

INDUSTRIE WERT

INSOLVENZVERSTEIGERUNG AUCTION SALE

Dienstag, 20. September 2011, ab 11:00 Uhr
Tuesday, 2011 September 20th, 11 a.m.



Namens und im Auftrag versteigern wir meistbietend ab Standort das bewegliche Anlagevermögen der Firma

For and in order of the instructors we will auction ex site the available movables of

Franz Eder Thaldorf Maschinenbau KG
Maschinenbau / machinery production

Hauptstr. 29
D – 93309 Kelheim

Namens und im Auftrag versteigern wir meistbietend ab Standort das bewegliche Anlagevermögen der Firma

For and in order of the instructors we will auction ex site the available movables of

Franz Eder Thaldorf Maschinenbau KG Maschinenbau / machinery production

Hauptstr. 29
D – 93309 Kelheim

Dienstag, 20. September 2011, ab 11:00 Uhr
Tuesday, 2011 September 20th, 11 a.m.

BESICHTIGUNG / VIEWING

Montag, den 19. September 2011 von 09.00 bis 17.00 Uhr und am Versteigerungstag, Dienstag, den 20. September 2011 von 08.00 bis 10.45 Uhr sowie nach vorheriger Vereinbarung.

Monday, 2011 September 19th, 9 a.m. to 5 p.m. and on the day of auction Tuesday, 2011 September 20th, 8 a.m. to 10.45 a.m. as well as after prior arrangement.

ZAHLUNG / PAYMENT

Zahlung am Versteigerungstag, bar oder mit bankbestätigtem Verrechnungsscheck. **Fahrzeuge nur gegen Barbezahlung. EU-Kunden werden gebeten, ihre bestätigte Umsatzsteuer-Id-Nr. und eine Kopie des Personalausweises vorzulegen. Ansonsten wird genau wie bei Nicht EU-Kunden ein Sicherheitsbetrag in Höhe von 19 % erhoben, der nach Erhalt der Ausfuhrdokumente zurückerstattet wird.**

*Payment has to be made on the day of auction, cash or by cheque with bank confirmation. **Vehicles will only be sold against cash payment.** Customers from the EU, please leave their sales tax number and a copy of the passport at the auction office. If the parties to the contract of sale are not resident in EU Member States, they have to pay a 19% security fee, which will reimbursed as soon as properly stamped original export documents have been received.*

ABHOLUNG / COLLECTION

Kleinteile im Anschluss an die Versteigerung, sonst **Mittwoch, 21. September 2011 bis Freitag, 07. Oktober 2011**, von 09.00 bis 17.00 Uhr, freitags von 09.00 bis 14.30 Uhr außer am Montag, den 03. Oktober 2011.

Wednesday, 2011 September 21th until Friday, 2011 October 07th, 9 a.m. to 5 p.m., Friday from 9 a.m. to 2.30 p.m, exept Monday, 2011 October 3rd.

EINLÖSEBESTÄTIGUNG CHEQUE CONFIRMATION

für sofortige Abholung for immediate collection

Die unterzeichnende Bank bestätigt unter Verzicht auf bankübliche Vorbehalte, den nachstehend bezeichneten Scheck zu Gunsten der Firma **IndustrieWert GmbH** bis zu einem Betrag von

*The signing bank confirmed through renouncement of reservations usual in banking to redeem the following designated cheque to favour of the company **IndustrieWert GmbH** up to an amount of*

EUR

in Worten

bei Vorlage innerhalb gesetzlicher Fristen einzulösen.

on presentation within legal time limit.

Bank/Sparkasse

Bank

Scheck-Nr.

Cheque no.

Kontoinhaber

Account holder

Ort, Datum

Place, Date

Unterschrift, Stempel der Bank/Sparkasse *Signature, Stamp of Bank*

BLZ

Sort Code

Konto-Nr.

Account no.

Unterschrift Kontoinhaber

Signature of account holder

Diese Scheckbestätigung ist nur gültig für die Versteigerung am 20. September 2011 in Kelheim. *This cheque confirmation is only valid for the auction on 20th september 2011 in Kelheim.*

LEHRWERKSTATT

- 1 **Säulenbohrmaschine**
Fabrikat ALZMETALL, Typ AB 4, Seriennummer 5447, Drehz. bis 1000 UpM, max. Hub 120 mm, Rundtisch, Durchm. ca. 600 mm
drilling machine
make: ALZMETALL, type AB 4, serial-no. 5447, up to 1000 rpm, round table, diam. 600 mm
- 2 **Maschinenschraubstock**
Backenbreite ca. 150 mm
- 3 **Doppelschleifbock**
Typ 435, Schleifscheibengröße ca. 150 mm
- 4 **Tischbohrmaschine**
Fabrikat AEG, Typ DT-13P, Hubhöhe ca. 60 mm, Tischdurchm. ca. 270 mm
- 5 **Stahlschrank**
Fabrikat HOFMANN, Typ COMBI, mit 2 Teleskopschubladen, mit Bestand an Bohrern und Senkern
- 6 **Maschinenschraubstock**
Backenbreite ca. 80 mm
- 7 **Posten Spannmaterial**
- 9 **Posten Schlagbuchstaben und -zahlen**
- 11 **Werkzeugkiste**
mit Inhalt an Handwerkzeug
- 12 **Werkzeugkiste**
mit Inhalt an Handwerkzeug
- 13 **Magnetständerbohrmaschine**
Fabrikat FEIN
- 16 **Leit- und Zugspindeldrehmaschine**
Fabrikat VICTOR, Typ 400, Seriennummer 58608, Drehlänge 1500 mm, Spitzenhöhe 200 mm, Hohlspindeldurchlaß ca. 60 mm
lathe
make: VICTOR; type 400, serial-no. 58608, turning length 1500 mm, turning height 200 mm, hollow spindle diam. 60 mm
- 17 **Teleskopschubladenschrank**
8 Züge, mit Bestand an Drehmaschinenzubehör, Wendeplatten, Spiralbohrern, mitlaufende Körnerspitzen, Lünette
- 18 **Posten Messmittel**
- 20 **Hydrl. Maschinenschraubstock**
Backenbreite 130 mm
- 21 **Teleskopschubladenschrank**
8 Züge, mit Bestand an Handwerkzeug, Spiralbohrern, Fräsern, Steilkegelaufnahmen, Reibahlen, Spannmaterialien
- 22 **Posten Parallele**
im Kasten
- 23 **Posten Spannzangen**
ca. 20 Stk.
- 24 **Posten Schraubzwingen**
ca. 5 Stk.
- 25 **Arbeitstisch**
Fabrikat EIGENBAU, Stahl/Holz, 2 Schubladen, 5 Teleskopschubladen, mit Bestand an Handwerkzeug, Spannmaterial
- 26 **3-Backenfutter**
Fabrikat RÖHM, drehbar, Durchm. 200 mm
- 29 **Werkzeugvoreinstellgerät**
Fabrikat KELCH
- 30 **Werkbank**
Stahl/Holz, mit 4 Teleskopschubladen, Bestand an Spannmaterial, Handwerkzeug
- 31 **Posten Schieblehren**
ca. 3 Stk., im Kasten
- 34 **Posten 3-Backenfutter**
ca. 2 Stk., Durchm. 200 und 120 mm
- 36 **Teleskopschubladenschrank**
10 Züge, mit Bestand an div. Schrauben und Muttern

- 37 **Werkbank**
Stahl/Holz, 2 Schubladen, 2 Unterschränke, mit Bestand an Handwerkzeug und Schraubstock, Backenbreite ca. 120 mm
- 38 **Horizontale Bandsäge**
Fabrikat FORTE, mit mechanischer Klemmung
- 39 **Teleskopschubladenschrank**
7 Züge, mit Bestand an Handwerkzeug, Spannmaterial, Drehmeißeln
- 40 **Posten Spannzangen**
ca. 11 Stk.
- 41 **Einseitiges Kragarmregal**
ohne Inhalt
- 42 **Posten Winkel**
ca. 5 Stk.
- 43 **Handhubwagen**
max. Tragkraft 1,5 t
- 44 **Stahlablageregal**

ELEKTROWERKSTATT

- 45 **Werkbank**
Stahl/Holz, 5 Züge, 5 Türen, mit Bestand an Handwerkzeug und 2 Schraubstöcken, Backenbreite ca. 120 mm
- 48 **Erste-Hilfe-Schrank**
- 49 **Posten Schweißschlauchgarnituren**
ca. 4 Stk.
- 50 **Kleinteilewaschbecken**
Fabrikat IBS
- 51 **Papiergeber**
wandmontiert
- 52 **Schweißtisch**
Größe ca. 1000 x 1000 mm
- 53 **Doppelschleifbock**
Fabrikat METABO, Typ N 722, Schleifscheibendurchm. ca. 120 mm
- 54 **Werkzeugkiste**
mit Bestand an Handwerkzeug
- 55 **Teleskopschubladenschrank**
4 Züge, mit Bestand an Elektroersatzteilen
- 57 **Elektro-Schlagbohrmaschine**
Fabrikat HILTI, Typ TE14, im Kasten
- 58 **Posten Metallspinde**
6-türig
- 59 **Werkbank**
Stahl/Holz, 2 Züge, 2 Fächer, mit Bestand an Handwerkzeug und Schraubstock, Backenbreite ca. 150 mm
- 60 **Metallschiebeschrank**
Fabrikat HOFFMANN, ohne Inhalt
- 61 **Akkuschrauber**
Fabrikat MAKITA, Typ DC 1414
- 62 **Elektro-Winkelschleifer**
Fabrikat FEIN
- 63 **Elektro-Schwingschleifer**
Fabrikat FESTO, Typ RTT-S2
- 64 **Elektro-Handkreissäge**
Fabrikat AEG, Typ HK 65 A
- 65 **Elektro-Winkelschleifer**
Fabrikat FEIN
- 66 **Elektro-Handstichsäge**
Fabrikat BOSCH, Typ PST 65 P AE
- 68 **Holzschiebeschrank**
mit Bestand an diversen Elektrokabeln
- 69 **Posten Starkstromkabel**
ca. 10 Stk., Euronorm
- 71 **Elektro-Bohrhammer**
Fabrikat MILWAUKEE, im Kasten
- 79 **Kabeltrommel**
- 80 **Pionier**
- 82 **Posten Schweißschläuche**
ca. 10 Stk.
- 86 **Stufenleiter**
Fabrikat JUMBO

- 87 **Posten div. Elektrohandgeräte**
ca. 40 Stk. (defekt)
- 91 **Posten Elektroseilzüge**
Fabrikat GÜDDE
- 92 **Metalregal**
mit Bestand an div. Kleinteilen wie Dübeln, Schrauben, Muttern
- 96 **Posten Holzrolladenschränke**
ca. 2 Stk., ohne Inhalt
- 101 **Härteprüfer**
mit Digitalanzeige, Ladegerät und Zubehör, im Kasten
- 102 **Posten Sortimentskästen**
ca. 5 Stk., mit Bestand an Kleinteilen
- 105 **Sortimentskästenregal**
- 109 **Werkstattkran**
Fabrikat HYDROBULL, Typ HB 1000, Baujahr 1994, Seriennummer 9407/B4482, max. Traglast 1000 kg, Eigengewicht 225 kg
- 110 **Posten defekte Elektroseilzüge**
ca. 6 Stk.
- 111 **Sackkarre**
gummibereift
- 112 **Transportwagen**
gummibereift
- 113 **Posten Magnetleuchten**
ca. 2 Stk.
- 116 **Posten Ablagetische**
ca. 3 Stk.

FREIGELÄNDE

- 119 **Posten Montagegerüste**
fahrbar, ca. 2 Stk.
- 120 **Posten Stapelgestelle**
ca. 20 Stk.
- 121 **Plateauwagen**
- 123 **Ladegabel**
max. Traglast 3000 kg
- 124 **Doppellarmiges Schwerlastkragarmregal**
- 125 **Doppellarmiges Schwerlastkragarmregal**
- 126 **Doppelseitiges Kragarmschwerlastregal**
- 127 **Doppelseitiges Kragarmschwerlastregal**
- 128 **Doppelseitiges Kragarmschwerlastregal**
- 129 **Doppelseitiges Kragarmschwerlastregal**
- 130 **Bürocontainer**
ohne Inhalt
- 131 **Posten Spänekippcontainer**
ca. 2 Stk.
- 132 **Posten Gitterboxen**
ca. 20 Stk.
- 133 **Posten Gitterboxen**
ca. 20 Stk.
- 134 **Posten Stapelboxen**
ca. 70 Stk.
- 135 **Bürocontainer**
mit Inhalt an Stahlspind, Schreibtisch, 2 Bürodrehstühlen, verzinktem Metallregal, Kabeltrommel
- 136 **Kompressor**
Fabrikat KRÜGER, Typ P 375 WD, fahrbar, Fahrgestell-Nr. 100375004, max. Achslast 3500 kg
compressor
make: KRÜGER; type P 375 WD, moveable, machine-no. 100375004



- 139 **Materialcontainer**
Größe ca. 6000 x 3000 mm
- 141 **Schraubenkompressor**
Fabrikat COMPAIR
- BRENNSCHNEIDHALLE**
- 142 **Plasma-Brennschneidanlage**
Fabrikat OERLIKON, Typ PLASMATOM 30 HPC, Baujahr 2006, Arbeitsbreite 3000 mm, Arbeitslänge 12000 mm, hochgelagerte Kabelkette, Seilnotabschaltung, Kollisionsschutz, CNC-Steuerung HPC, Doppelbrenner Plasma, Installation, Nerta-Jet HP 300, CPM 360, 2 manuelle Schwenkaggregate, Filteranlage, mit 2 separaten Stromquellen, Fabr. SAF, Typ Nerta-Jet HP 300
plasma cutting machine
make: OERLIKON, type PLASMATOM 30 HPC, new in 2006, working size 12000 x 3000 mm, CNC-control HPC, two sep. plasma cutting power sources, make SAF, type NERTA-JET HP 3000
- 143 **Doppelstahlschrank**
mit Inhalt
- 144 **Werkbank**
Holz, 2 Schubladen, 2 Unterschränke, mit Bestand an Handwerkzeug
- 145 **Plasma-Brennschneidanlage**
Fabrikat OERLIKON, Typ PLASMATOM B30, Baujahr 2003, Arbeitsbreite 3000 mm, Arbeitslänge 12.000 mm, mit div. Zubehör und 2 Stromquellen, Fabr. SAF, Typ Nerta-Jet HP 125
plasma cutting machine
make: OERLIKON, type PLAMATOM B30, new in 2003, working size 12000 x 3000 mm, two sep. plasma cutting power sources, make SAF, type NERTA-JET HP 125
- 146 **Posten Werkbänke/Schränke**
ca. 4 Stk., mit Bestand an div. Handwerkzeug und Maschinenersatzteilen
- 147 **Schlauchgeber**
wandmontiert
- 148 **Autogen-Brennschneidanlage**
Fabrikat MESSER GRIESHEIM, Typ STATUS P 7000, Baujahr 1989, Seriennummer 17512789, Arbeitsbreite 6000 mm, Arbeitslänge 14.000 mm, mit 6 Autogenbrennern, Anschlussleistung 5,6 kW
flame cutting machine
make: MESSER GRIESHEIM, type STATUS P 7000, new in 1989, serial-no. 17512789, working size 14000 x 6000 mm
- 149 **Posten Stahlspinde**
6-türig
- 150 **Posten Schraubzwingen**
ca. 10 Stk., bis 150 mm
- 151 **Posten Blechklauen**
ca. 5 Stk.
- 152 **Werkbank**
Stahl/Holz, mit Werkzeugkiste
- 153 **Elektro-Winkelschleifer**
Fabrikat BOSCH, Typ GWS 14/125 C
- 154 **Stahlschrank**
mit Bestand an Handwerkzeug
- 155 **Doppelstahlschrank**
mit Bestand an Handwerkzeug, Sortimentskästen mit Kleinmaterialien
- 156 **Posten Schraubzwingen**
ca. 10 Stk.
- 158 **Posten Besen, Schuppen und Hacken**
ca. 10 Stk.
- 159 **Diesel-Gabelstapler**
Fabrikat LINDE, Typ H 30 D, max. Traglast 3000 kg, abgel. Betriebsstd. ca. 24.000
fork lift
make LINDE, type H 30 D, lifting capacity 3 t, working hours: approx. 24.000
- 160 **Permanent Elektromagnet**
Fabrikat TECHNO MAGNETE, Typ MTE/SML 50, Baujahr 2007, max. Hubkraft 5000 kg
permanent electromagnet
make TECHNO MAGNETE, type MTE/SML 50, new in 2007, capacity 5 t
- 161 **Permanent Elektromagnet**
Fabrikat TECHNO MAGNETE, Typ MTE/SML 50, Baujahr 2007, max. Hubkraft 5000 kg
permanent electromagnet
make TECHNO MAGNETE, type MTE/SML 50, new in 2007, capacity 5 t
- 162 **Autogen-Brennschneidanlage**
Fabrikat MESSER GRIESHEIM, Typ CORTA PA KS 1500/2000, Baujahr 1986, Seriennummer 189042, Arbeitsbreite 1500 mm, Arbeitslänge 3000 mm
flame cutting machine
make MESSER GRIESHEIM, type CORTA PA KS 1500/2000, new in 1986, working size 3000 x 1500 mm
- 164 **Elektr. Winkelschleifer**
Fabrikat BOSCH, Typ GBS 11-125 C
- 165 **Elektr. Winkelschleifer**
Fabrikat BOSCH, Typ GBS 11-125 C
- 166 **Werkbank**
Stahl/Holz, 5 Schubladen, 1 Unterfach, mit Bestand an Handwerkzeug
- 167 **Doppelstahlschrank**
ohne Inhalt
- 168 **Teleskopschubladenschrank**
20 Züge, mit Inhalt
- 169 **Doppelstahlschrank**
mit Inhalt
- 170 **Bandschleifer**
Fabrikat AF
- 171 **Entgratungsmaschine**
Fabrikat TOPERMATIC, Typ 250 C 6 AS, Baujahr 1988, Seriennummer 267, mit Absaugung
deburring machine
make TOPERMATIC, type 250 C 6 AS, new in 1988, serial-no. 267, exhaust device
- 172 **Schwerlastregal**
ohne Inhalt
- 173 **Posten Schweißschläuche**
- 176 **Krantraverse**
Länge ca. 1 m
- 177 **Posten Blechklauen**
ca. 4 Stk.
- 179 **Entgrat- und Abrundmaschine**
Fabrikat LISSMAK, Typ SDM/GS 1500, Baujahr 2008, Seriennummer E11/1003, mit 2 Rollenbahnen, Länge ca. 14.000 mm, stationäre Absaugung
deburring and rounding machine
make LISSMAK, type SDM/GS 1500, new in 2008, serial-no. E11/1003, exhaust device, 2 conveyor belt 14000 mm
- 183 **Posten Stahlablageböcke**
ca. 6 Stk.
- 186 **Posten Blechklauen**
ca. 4 Stk.
- 187 **Lastmagnet**
Fabrikat MAXX, Typ 500, max. Traglast 500 kg
- 188 **Wandschwenkkran**
Fabrikat DEMAG, mit elektr. Kettenzug, Fabr. DEMAG, max. Traglast 500 kg
- 189 **CNC-Autogen-Anschrägroboter**
Fabrikat IGM, Typ LEAMAT, Baujahr 1988, Seriennummer 88145, (Eigenumbau), mit Drehtisch, Verfahrweg ca. 15.000 mm, Stahlblagetisch, Länge ca. 6000 mm
- 190 **Doppelstahlschrank**
ohne Inhalt
- 191 **Doppelstahlschrank**
ohne Inhalt
- 192 **Elektr. Winkelschleifer**
Fabrikat BOSCH, Typ GWS 14/125
- 193 **Doppelstahlschrank**
mit Bestand an Metallabschnitten
- 194 **Elektr. Winkelschleifer**
Fabrikat AEG
- 195 **Einträger-Hallenauflkran**
Fabrikat DEMAG, max. Tragkraft 5000 kg, mit Elektroseilzug, Fabr. DEMAG, max. Tragkraft 5000 kg, Flurbedienung
- 196 **Einträger-Hallenauflkran**
Fabrikat DEMAG, max. Tragkraft 5000 kg, mit Elektroseilzug, Fabr. DEMAG, max. Tragkraft 5000 kg, Flurbedienung
- 197 **Rüttelflasche**
Fabrikat WACKER
- 198 **Wandschwenkkran**
Fabrikat DEMAG, mit Elektrokettenszug, Fabr. DEMAG, max. Tragkraft 1250 kg, Flurbedienung
- 199 **Werkbank**
Stahl/Holz, 2 Schubladen, 2 Unterschränke, mit Bestand an Handwerkzeug und Schraubstock, Backenbreite ca. 150 mm
- 200 **Akkuschrauber**
Fabrikat MILWAUKEE, mit Akkuladegerät und Ersatzakku
- 202 **Elektr. Winkelschleifer**
Fabrikat BOSCH, Typ GWS 14/125 C
- 203 **Werkbank**
Stahl/Holz, 2 Schubladen, 2 Unterfächer, mit Bestand an Handwerkzeug
- 204 **Posten Winkel**
ca. 5 Stk.
- 207 **Stahlschrank**
mit Inhalt
- 208 **Plasmaschneidgerät**
Fabrikat CEBORA, Typ PLASMAPROOF 50
- 210 **Doppelstahlschrank**
mit Inhalt
- 211 **Stahlblageregal**
ohne Inhalt
- 212 **Posten Alulatten**
ca. 2 Stk., bis 5 m
- 213 **Schweißschlauchgarnitur**
- 214 **Stahlblagetisch**
mit Schraubstock, Backenbreite ca. 120 mm
- 215 **Wandschwenkkran**
Fabrikat ABUS, mit Elektrokettenszug, max. Tragkraft 1250 kg, Flurbedienung
- 218 **Stahlblagetisch**
mit Maschinenschraubstock, Backenbreite ca. 100 mm
- 219 **Lastmagnet**
Fabrikat MAXX, Typ 500, Tragkraft 500 kg
- 220 **Klemmvorrichtung**
- 222 **Werkbank**
Stahl/Holz, 2 Schubladen, 2 Unterschränke, mit Bestand an Handwerkzeug

- 223 **Posten Halogenfluter**
ca. 3 Stk.
- 225 **Posten Schraub- und Klemmzwingen**
ca. 20 Stk.
- 227 **Wandschwenkkran**
Fabrikat DEMAG, mit Elektrokettenzug
DEMAG, max. Traglast 1250 kg, Flurbe-
dienung
- 228 **Posten Werkbänke**
jew. 2 Schubladen, 2 Unterschränke, mit
Inhalt an Handwerkzeug
- 229 **Richttisch**
Größe ca. 3000 x 1500 mm, höhenver-
stellbar
- 230 **Posten Tragegurte und Anschlagketten**
- 231 **Kranwaage**
Fabrikat PCE, Typ CS 10000-D, max.
Anzeige bis 10.000 kg
- 232 **Kranwaage**
Fabrikat PCE, Typ CS 10000-D, max.
Anzeige bis 10.000 kg
- 233 **Schweißrauchabsaugung**
Fabrikat PLÜMOVENT, Typ EF 5002, mit 2
Wandschwenkarmen
- 234 **Kontergewicht**
ca. 5000 kg
counterweight
5 t
- 235 **Stahlblagetisch**
Größe ca. 1200 x 1200 mm
- 236 **Posten div. Schweißschutzwände**
ca. 10 Stk.
- 237 **Kontergewicht**
ca. 5000 kg
counterweight
5 t
- 238 **Richttisch**
Größe ca. 9000 x 2200 mm
- 240 **Posten Werkbänke**
Stahl/Holz, jew. 2 Schubladen, 2 Unter-
schränke, mit Inhalt
- 244 **Posten Stahlblageböcke**
ca. 6 Stk.
- 245 **Posten Schraubzwingen**
ca. 10 Stk.
- 246 **Stahlblagetisch**
mit Schraubstock, Backenbreite ca. 120
mm
- 248 **Posten Schraubzwingen**
ca. 8 Stk.
- 249 **Lastmagnet**
bis 500 kg
- 250 **Digitaler Höhenreißer**
bis 500 mm
- 251 **Digitaler Höhenreißer**
bis 600 mm
- 252 **Hydrl. Hubvorrichtung**
- 253 **Posten Stahlblagetische**
ca. 5 Stk.
- 254 **Posten Schraubzwingen**
ca. 10 Stk., bis 1 m
- 255 **Palettenschwerlastregal**
ohne Inhalt
- 256 **3-stufiges Podest**
- 258 **Kontergewicht**
Gewicht ca. 480 kg
- 259 **Posten Blechklauen**
ca. 10 Stk.
- 261 **Wandschwenkkran**
Fabrikat DEMAG, mit Elektrokettenzug,
max. Tragkraft 2000 kg, Flurbedienung
- 262 **Werkbank**
Stahl, mit 2 Schubladen, 2 Unterschrän-
ken, ohne Inhalt

- 263 **Posten Schweißschläuche und -garni-
turen**
ca. 10 Stk.
- 264 **Posten Stahlblagetische**
ca. 2 Stk.
- 265 **Richttisch**
Größe ca. 1000 mm, höhenverstellbar
- 266 **Stahlschrank**
Fabrikat HOFFMANN, mit Bestand an
Handwerkzeug
- 268 **Schweißdrehvorrichtung**
Fabrikat HYWEMA, Typ R 65 HD, Baujahr
1978, Seriennummer 130137, Hebe- und
Drehanlage für Spritzgussmaschine-Rah-
men, Hubkraft ca. 20 t, mit div. Zubehör
sowie 3 zusätzlichen Hebestationen
- 269 **Posten Stahlblagetische**
ca. 2 Stk.
- 270 **Werkbank**
Stahl/Holz, 2 Schubladen, 2 Unterfächer,
mit Inhalt
- 271 **Palettenschwerlastregal**
ohne Inhalt
- 272 **Plateautransportwagen**
- 273 **Lastmagnet**
Traglast
- 274 **Wandschwenkkran**
Fabrikat DEMAG, mit Elektrokettenzug
DEMAG, max. Traglast 2000 kg, Flurbe-
dienung
- 275 **Stahlregal**
mit Bestand an Schwerlastgurten, Ketten-
gehängen, Schraubzwingen
- 276 **Montagegerüst**
Alukonstruktion, fahrbar
- 277 **Einträger-Hallenlaufkran**
Fabrikat DEMAG, mit Elektroseilzug DE-
MAG, max. Traglast 5 t, mit Flurbedienung
- 279 **Stahlschrank**
mit Inhalt
- 280 **Werkstattwagen**
mit Bestand an Handwerkzeug
- 282 **Posten Handwerkzeug**
- 283 **Werkbank**
Stahl/Holz, 2 Schubladen, 2 Unterschrän-
ke, mit Bestand an Kleinwerkzeug
- 284 **Stahlschiebeschrank**
mit Bestand an Spannmaterialien
- 285 **Stahlblagetisch**
mit Schraubstock, Backenbreite ca. 120
mm
- 286 **Werkbank**
Stahl/Holz, 2 Schubladen, 2 Unterschrän-
ke, mit Inhalt
- 287 **Schwerlastregal**
ohne Inhalt
- 288 **Plateautransportwagen**
- 292 **Wandschwenkkran**
Fabrikat DEMAG, mit Elektrokettenzug
DEMAG, max. Tragkraft 1000 kg, Flurbe-
dienung
- 293 **Werkbank**
Stahl/Holz, 5 Züge, 1 Unterschrank, mit
Bestand an Maschinenersatzteilen und
Handwerkzeug
- 294 **Stahlregal**
mit Bestand an Schraubzwingen und
Materialabschnitten
- 295 **Schweißtrafo**
- 296 **Flaschenwagen**
mit Armaturen und Schläuchen
- 297 **Posten Spänekippscontainer**
ca. 4 Stk.

METALLZUSCHNITT

- 298 **Handhubwagen**
max. Tragkraft 1,5 t
- 299 **Bürst- und Entgratmaschine**
Fabrikat RSA
- 300 **Metallkappsäge**
Fabrikat TRENNJÄGER, mit mech. Klem-
mung und Anschlag
- 301 **Punktschweißmaschine**
Fabrikat DALEX, Typ PMS 11/4, Serien-
nummer 128210312, Anschlussleistung
138 kVA
- 302 **Elektr. Handnibbelmaschine**
Fabrikat TRUMPF
- 303 **Teleskopschubladenschrank**
8 Züge, mit Bestand an Nibbelrödern und
Schweißmaschinenzubehör
- 304 **Stahlblageplatte**
mit Maschinenschraubstock, Backenbreite
ca. 160 mm
- 305 **Elektr. Winkelschleifer**
Fabrikat BOSCH
- 306 **Nibbelmaschine/Abschrägmachine**
Fabrikat PULLMAX, Typ X 97, Seriennum-
mer 76000/78
Nibbler
make PULLMAX, type X 97, serial-no.
76000/78
- 307 **Wandschwenkkran**
Fabrikat DEMAG, mit Elektrokettenzug
DEMAG, max. Tragkraft 1000 kg, Flurbe-
dienung
- 308 **Lastmagnet**
Fabrikat MAXX, Typ 500, max. Traglast
500 kg
- 309 **Werkbank**
Stahl/Holz, 2 Schubladen, 2 Unterschrän-
ke, mit Bestand an Kleinwerkzeug
- 310 **Werkbank**
Stahl/Holz, 4 Schubladen, 4 Unterschrän-
ke, mit Schraubstock und Handbiegevor-
richtung
- 311 **Hydrl. Werkstattpresse**
Fabrikat HIGROALFA, Baujahr 1998, max.
Presskraft 150 t
hydrl. Press
make HIGROALFA, new in 1998, max
pressure 150 t
- 312 **Bandschleifmaschine**
- 313 **Kaltkreissäge**
Fabrikat TRENNJÄGER, Typ VC 400 HA,
Baujahr 1984, Seriennummer HD 289,
Blattdurchm. 460 mm, Eigengewicht
1350 kg, Anschlussleistung 3,8 PS, mit
Rollengang
buzz saw
make TRENNJÄGER, type VC 400 HA,
new in 1984, serial-no. HD 289
- 314 **Wandschwenkkran**
Fabrikat DEMAG, mit Elektrokettenzug
DEMAG, max. Tragkraft 500 kg, Flurbe-
dienung
- 315 **Metallregal**
ohne Inhalt
- 316 **Metallregal**
ohne Inhalt
- 317 **Aluanlegleiter**
Höhe ca. 5000 mm
- 319 **Lastmagnet**
Fabrikat MAXX, Typ 500, max. Traglast
500 kg
- 320 **Wandschwenkkran**
Fabrikat DEMAG, mit Elektro-Kettenzug
DEMAG, max. Traglast 1000 kg, Flurbe-
dienung



- 321 **Elektr. Fingerschleifer**
- 322 **Diesel-Gabelstapler**
Fabrikat LINDE, Typ H 35 D/03, Baujahr 2000, Seriennummer HBX351107531, max. Tragkraft 3500 kg, abgel. Betriebsstd. ca. 13.500
fork lift
make LINDE, type H 35 D/03, new in 2000, serial-no. HBX351107531, lifting capacity 3500 kg, working hours 13.500
- 323 **Einträger-Hallenlaufkran**
Fabrikat DEMAG, mit elektr. Seilzug DEMAG, max. Traglast 5 t, Flurbedienung
- 324 **Werkbank**
Stahl/Holz, 3 Schubladen, 1 Unterschrank, mit Bestand an Handwerkzeug
- 327 **Materialtransportwagen**
mit Bestand an Maschinenzubehör
- 328 **Säulenbohrmaschine**
Fabrikat IXION, Typ IXION 30, Hubhöhe ca. 150 mm, max. Drehzahl 700 UpM, Tischgröße ca. 600 x 400 mm
- 329 **Maschinenschraubstock**
Backenbreite ca. 120 mm
- 330 **Anreißplatte**
mit Höhenreißer, bis 300 mm
- 331 **Holzschrank**
mit Inhalt an Handwerkzeug
- 332 **Handhubwagen**
max. Tragkraft 1,5 t
- 333 **Kombinierte Profileisenschere und Lochstanz**
Fabrikat PEDDINGHAUS, Typ PEDDIMAS-TER 60/100 H, Baujahr 1982, Seriennummer 4429055884002, max. Stanzkraft 60 t, Eigengewicht 2500 kg
combined sectional cutter and punching press
make PEDDINGHAUS, type PEDDIMAS-TER 60/100 H, new in 1982, serial-no. 4429055884002, max capacity 60 t
- 334 **Bürocontainer**
Größe ca. 6000 x 2500 mm, mit div. Büromöbeln und EDV-Hardware
- 335 **Teleskopschubladenschrank**
7 Züge, mit Bestand an Maschinenzubehör
- 336 **Schwerlastregal**
ohne Inhalt
- 337 **Aluanlegleiter**
Höhe ca. 4000 mm
- 338 **Spänekipcontainer**
- 339 **Elektr. Ameise**
Fabrikat JUNGHEINRICH, Typ EJC-Z-A 12,56, Baujahr 1986, max. Tragkraft 1250 kg
- 340 **Hydrl. Tafelschere**
Fabrikat MENGELE, Typ S16-3000, Baujahr 1986, Seriennummer S2481, max. Schnittlänge 3050 mm, max. Blechdicke 16 mm, Eigengewicht 14.200 kg
hydrl. plate shear
make MENGELE, type S16-3000, new in 1986, serial-no. S2481, working size 3050 x 16 mm
- 341 **Lastmagnet**
- 342 **Wandschwenkkran**
Fabrikat DEMAG, mit Elektrokettenzug DEMAG, max. Traglast 500 kg, Flurbedienung
- 343 **Posten Handwerkzeug**
- 344 **Werkbank**
Stahl/Holz, 3 Schubladen, 1 Unterschrank, Schraubstock, Backenbreite ca. 120 mm, mit Bestand an Handwerkzeug

- 345 **Elektr. Winkelschleifer**
Fabrikat BOSCH, Typ GWS 14/125 C
- 347 **Stahlblagetisch**
Größe ca. 3000 x 1500 mm
- 348 **Schwerlastregal**
ohne Inhalt
- 349 **Hydrl. CNC-Gesenkbiegepresse**
Fabrikat MENGELE, Typ H250-25, Baujahr 1986, Seriennummer 10430, max. Presskraft 250 t, max. Hub 250 mm, Betriebsdruck 230 bar, mit CNC-Bildschirmsteuerung GWF, Typ CNC 19 System, SN 85046BGT
hydrl. CNC-die bending press
make MENGELE, type H250-25, new in 1986, serial-no. 10430, max pressure 250 t, CNC-control GWF, type CNC 19 SYSTEM
- 350 **Wandschwenkkran**
Fabrikat DEMAG, mit Elektrokettenzug DEMAG, max. Traglast 1000 kg, Flurbedienung
- 351 **Lastmagnet**
Fabrikat MAXX, Typ 500, max. Traglast 500 kg
- 352 **Posten Blechklauen**
ca. 10 Stk.
- 353 **Krantraverse**
Länge ca. 3500 mm
- 354 **Etagentransportwagen**
gummibereift
- ENDMONTAGE**
- 355 **Posten Metallregale**
ca. 3 Stk., ohne Inhalt
- 356 **Posten Stahlablageböcke**
ca. 4 Stk.
- 357 **Metallregal**
ohne Inhalt
- 359 **Werkbank**
Stahl/Holz, 2 Schubladen, 2 Unterschränke, mit Bestand an Handwerkzeug
- 360 **Metallregal**
mit Inhalt
- 362 **Hydraulik-Aggregat**
Fabrikat AR, Typ CX-12-712-28G-4, Baujahr 2005, Seriennummer 01-0008
- 364 **Elektr. Winkelschleifer**
Fabrikat BOSCH
- 365 **Elektr. Winkelschleifer**
- 366 **Werkbank**
Stahl/Holz, 2 Schubladen, 2 Unterschränke, mit Bestand an Handwerkzeug
- 367 **Werkbank**
Stahl/Holz, 2 Schubladen, 2 Unterschränke, mit Bestand an Handwerkzeug, Schraubstock, Backenbreite 100 mm
- 368 **Doppelstahlschrank**
mit Bestand an Handwerkzeug
- 369 **Elektr. Winkelschleifer**
- 370 **Akkuschrauber**
Fabrikat MILWAUKEE
- 371 **Stahlschrank**
Fabrikat HOFFMANN, mit Inhalt
- 372 **Metallregal**
mit Inhalt
- 374 **Alutrittleiter**
- 375 **Stahlschrank**
Fabrikat LISTA, mit Inhalt
- 376 **Stahlrolladenschrank**
- 377 **Schwerlastregal**
mit Inhalt

- 378 **Doppelstahlschrank**
Fabrikat HOFFMANN, mit Inhalt
- 380 **Werkbank**
Fabrikat HOFFMANN, Stahl/Holz, 4 Schubladen, 1 Unterschrank, mit Bestand an Kleinmaterialien und Handwerkzeug
- 383 **Doppelstahlschrank**
Fabrikat C+ADIC, mit Inhalt
- 384 **Werkbank**
Fabrikat HOFFMANN, Stahl/Holz, 2 Schubladen, 2 Unterschränke, mit Bestand an Handwerkzeug
- 385 **Werkbank**
Fabrikat HOFFMANN, Stahl/Holz, 2 Schubladen, 2 Unterschränke, mit Bestand an Handwerkzeug, Schraubstock, Backenbreite ca. 100 mm
- 386 **Metallregal**
mit Inhalt
- 390 **Säulenschwenkkran**
Fabrikat DEMAG, mit Elektrokettenzug DEMAG, max. Traglast 2000 kg, mit Flurbedienung
- 391 **Podestleiter**
- 392 **Posten Anschlagmittel und Schwerlastgurte**
- 393 **Posten Schraubzwingen**
ca. 10 Stk.
- 394 **Posten Stahlspinde**
10-türig
- 395 **Metallschiebeschrank**
Fabrikat LAMPERTZ, mit Inhalt
- 396 **Doppelstahlschrank**
mit Inhalt
- 397 **Doppelstahlschrank**
mit Inhalt
- 398 **Säulenschwenkkran**
Fabrikat DEMAG, mit Elektrokettenzug DEMAG, max. Traglast 2000 kg, mit Flurbedienung
- 399 **Schwerlastregal**
mit Inhalt
- 400 **Stahlblagetisch**
Fabrikat GARANT, mit 2 Schubladen
- 401 **Stahlschrankanlage**
6-türig, mit Inhalt
- 402 **Posten Messmittel**
- 403 **Kleinschweißgerät**
Fabrikat AIR LIQUID
- 406 **Fingerschleifer**
- 407 **Elektr. Winkelschleifer**
Fabrikat BOSCH, Typ EWS 14/125 G
- 408 **Fingerschleifer**
Fabrikat FEIN
- 409 **Elektr. Winkelschleifer**
Fabrikat BOSCH, Typ 520/480 J
- 410 **Stahlspind**
4-türig
- 411 **Doppelstahlschrank**
mit Inhalt
- 412 **Werkbank**
Fabrikat HOFFMANN, Stahl/Holz, 2 Schubladen, 2 Unterschränke, mit Bestand an Handwerkzeug
- 413 **Werkbank**
Fabrikat HOFFMANN, Stahl/Holz, 2 Schubladen, 2 Unterschränke, mit Bestand an Handwerkzeug
- 414 **Werkbank**
Fabrikat HOFFMANN, Stahl/Holz, 2 Schubladen, 2 Unterschränke, mit Bestand an Handwerkzeug, Schraubstock, Backenbreite ca. 120 mm

415 **Akkuschrauber**
Fabrikat MILWAUKEE

416 **Stahlschrank**
mit Inhalt

417 **Stahlblagetisch**
mit Schraubstock, Backenbreite
ca. 100 mm

418 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat WEMI, Typ W 405-KS

419 **Lastmagnet**
max. Tragkraft 500 kg

420 **Stahlblagetisch**

421 **Säulenschwenkkran**
Fabrikat DEMAG, mit Elektrokettenzug
DEMAG, max. Traglast 1000 kg, Flurbe-
dienung

422 **Posten Industriestaubsauger**

423 **Posten Gitterboxen**
ca. 10 Stk., div. Größen

425 **Posten Schraubzwingen**
ca. 10 Stk., bis 1,5 m

426 **Posten Wasserwaagen**
ca. 3 Stk.

428 **Werkbank**
Stahl/Holz, 2 Schubladen, 2 Unterschrän-
ke, mit Bestand an Kleinmaterialien

432 **Spänekippscontainer**

433 **Handhubwagen**
max. Tragkraft 1,5 t

434 **Säulenschwenkkran-Gestell**

437 **Säulenschwenkkran**
mit Elektrokettenzug DEMAG, max. Trag-
kraft 2000 kg, mit Flurbedienung

439 **Posten Stapelboxen**
ca. 10 Stk.

440 **Horizontales Bearbeitungszentrum**
Fabrikat HELLER, Typ DEA 3, Baujahr
1986, mit 4-fach Palettenwechsler, Ver-
fahrwege X 1250, Y 800 und Z 1000 mm,
Werkzeugwechsler 40-fach, Spindelleis-
tung 24 kW, Gesamtgewicht 29.000 kg,
max. Palettenbelastung 2000 kg, Steue-
rung HELLER UNIPRO 80, Späneförderer
und Fließfilteranlage, Fabr. KNOLL
horizontal machine center
make HELLER, type DEA 3, new in 1986,
palette changer 4x, X/Y/Z 1250/800/1000
mm, tool changer 40x, spindle power 24
kW, machine weight 29.000 kg, Control
HELLER UNIPRO 80, chip conveyor

441 **Doppelstahlschrank**
mit Inhalt

442 **Akkuschrauber**
Fabrikat BOSCH, Typ AL 2450 DV, mit
Ladegerät

443 **Posten Magnetuhrhalter**
ca. 2 Stk.

444 **Schieblehre**
bis 500 mm, im Kasten

445a **Werkbank**
Stahl/Holz, 9 Züge, mit Bestand an Hand-
werkzeug und Maschinenzubehör

445 **Messtaster**
Fabrikat MITUTOYO, mit Zubehör und Uhr
im Kasten

446 **Knarrenkasten**
Fabrikat GARANT

447 **Elektr. Winkelschleifer**
Fabrikat BOSCH

448 **Posten Messmittel**

449 **Stahlregal**
mit Bestand an Spannmitteln

450 **Lastmagnet**
Fabrikat MAXX, Typ 500, max. Traglast
500 kg

451 **Säulenschwenkkran**
mit Elektrokettenzug DEMAG, max. Trag-
last 1000 kg, Flurbedienung

452 **Aufspannwinkel**
Größe ca. 1000 x 800 mm

453 **Aufspannwinkel**
Größe ca. 1000 x 800 mm

454 **Spänekippscontainer**
fahrbar

FERTIGUNGSBEREICH BOHRWERKE

455 **Doppelstahlschrank/Zapfstellenkabinett**

456 **Posten Holzblagetische**

457 **Werkbank**
Stahl/Holz, 2 Züge, mit Bestand an Hand-
werkzeug

458 **Pneumatischer Winkelschleifer**

459 **Werkbank**
Stahl/Holz, 6 Züge, mit Schraubstock,
Backenbreite ca. 100 mm

461 **Posten Schraubstöcke**
ca. 2 Stk., Backenbreite ca. 120 mm

462 **Posten Doppelstahlschränke**
mit Inhalt, ca. 2 Stk.

466 **Posten Magnetplatten**
ca. 2 Stk.

467 **Schwenkbarer Maschinenschraubstock**

469 **Doppelschiebestahlschrank**
mit Bestand an Maschinenersatzteilen und
Maschinenzubehör

470 **Doppelschleifbock**
Fabrikat METABO, Schleifscheiben-
durchm. ca. 100 mm

471 **Säulenbohrmaschine**
Fabrikat ALZMETALL, Hubhöhe ca. 180
mm, mit Rundtisch, Durchm. ca. 500 mm

472 **Posten Maschinenschraubstöcke**
ca. 2 Stk.

473 **Posten Maschinenschraubstöcke**
ca. 2 Stk.

474 **Schnellradial-Bohrmaschine**
Fabrikat DONAU, Typ DR 24, Serien-
nummer 2300-3, Ausladung ca. 800
mm, Tischgröße ca. 1200 x 500 mm, mit
Magnetleuchte
high speed radial drilling machine
make DONAU, type DR 24, serial-no.
2300-3, table size approx. 1200 x 500 mm,
magnet light, throat approx. 800 mm

475 **Teleskopschubladenschrank**
9 Züge, mit Bestand an Handwerkzeug,
Maschinenzubehör, Spiralbohrern

476 **Posten Messwerkzeug**

477 **Lastmagnet**
Fabrikat MAXX, Typ 500, max. Traglast
500 kg

478 **Wandschwenkkran**
Fabrikat DEMAG, Baujahr 1976, max.
Traglast 1000 kg, mit Elektrokettenzug
DEMAG, max. Traglast 1000 kg, mit Flur-
bedienung

479 **Säulenbohrmaschine**
Fabrikat BGU, Typ SG 31 OS, Tischgröße
ca. 400 x 300 mm, max. Hubhöhe 130 mm

480 **Elektr. Schwingschleifer**
Fabrikat BOSCH, Typ GEX 150 AC

481 **Elektr. Winkelschleifer**
Fabrikat BOSCH, Typ GWS 14/125 C

482 **Lastmagnet**
Fabrikat MAXX, Typ 500, max. Traglast
500 kg

483 **Lastmagnet**
Fabrikat MAXX, Typ 500, max. Traglast
500 kg

486 **Hydrl. Maschinenschraubstock**
Backenbreite ca. 100 mm

487 **Doppelschleifbock**
Fabrikat GREIF, Schleifscheibendurchm.
ca. 400 mm

488 **Doppelschleifbock**
Fabrikat METABO, Schleifscheiben-
durchm. ca. 150 mm, auf Stahlpodest

489 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat WEMI, Typ W 5000 C, mit Draht-
vorschub

491 **Aufspanntisch**
schwenkbar, Tischgröße ca. 500 x 500 mm

492 **Aufspanntisch**
schwenkbar, Tischgröße ca. 600 x 600 mm

493 **Aufspannvorrichtung**
Größe ca. 1000 x 1000 mm

494 **Aufspannvorrichtung**
Größe ca. 1700 x 1300 mm

495 **Säulenschwenkkran**
Fabrikat KALTENBACH, mit Elektrokett-
zug, max. Traglast 250 kg, Flurbedienung

496 **CNC-Bettfräsmaschine**
Fabrikat BUTLER, Typ HI/POWER ELGA-
MIL, Baujahr 1982, Verfahrrwege X 4100,
Y 1600 und Z 880 mm, Spindelleistung
21 kW, CNC-Steuerung HEIDENHAIN,
Typ TNC 360, Fließfilterreinigungsanlage,
Universalfräskopf, Kühlmittelleinrichtung,
Magnetleuchte
CNC bed-type milling machine
make BUTLER, type HI/POWER ELGA-
MIL, new in 1982, X/Y/Z 4100/1600/880
mm, spindle power 21 kW, CNC-control
HEIDENHAIN TNC 360, univ. milling head,
cooling device, magnete light

497 **Werkzeugträgerwagen**
mit Bestand an ca. 15 SK-50-Aufnahmen

498 **Doppelstahlschrank**
mit Inhalt

499 **Werkbank**
Stahl/Holz, 10 Züge, mit Schraubstock,
Backenbreite ca. 100 mm, Bestand an
Spiralbohrern, Handwerkzeug, Maschinen-
zubehör

500 **Stahlschrankanlage**
mit Bestand an div. Spannmitteln

501 **Nutenfräsmaschine**
Fabrikat BUSCH, max. Spindeldrehzahl
1500 UpM

502 **Leit- und Zugspindeldrehmaschine**
Fabrikat MEUSER, Drehlänge ca. 800 mm,
Spitzenhöhe ca. 200 mm, Hohlspindel-
durchm. ca. 60 mm, Multifix-Stahlhalter,
4-Backenfutter, Durchm. ca. 300 mm
lathe
make MEUSER, turning lenght 800 mm,
turning hight 200 mm, hollow spindle
diam. 60 mm

503 **Doppelstahlschrank**
mit Inhalt

504 **Schubladenstahlschrank**
mit Bestand an Handwerkzeug und Ma-
schinenzubehör

505 **Elektr. Bandschleifmaschine**
Fabrikat BM, Typ MINI-1400, Baujahr
1992, Seriennummer 197, Arbeitsbreite ca.
100 mm

506 **Spänekippscontainer**

507 **Werkzeugträgerwagen**
ohne Inhalt

508 **Doppelstahlschrank**
mit Inhalt



- 509 **Werkbank**
Stahl/Holz, 8 Züge, mit Schraubstock, Backenbreite ca. 100 mm, Bestand an Handwerkzeug, Bohren, Splinte und Kleinmaterialien
- 510 **Werkzeugvoreinstellgerät**
Fabrikat KELCH
- 511 **Teleskopschubladenwagen**
Fabrikat HOFFMANN, mit Bestand an Handwerkzeug
- 512 **CNC-Portalfräsmaschine**
Fabrikat NORMA, Typ MULTINORMA 6000, Baujahr 1990, Verfahrwege X 8000 mm, Y 2500 mm, Z 1000 mm, mit automatischem Werkzeugwechsler 36-fach, Spindelleistung 25 kW, Eigengewicht 54.000 kg, CNC-Color-Bildschirmsteuerung NORMA, Typ NOM 760 F, Späneförderer, Fließfilteranlage, separatem Hydraulikaggregat
CNC portal milling machine make NORMA, type MULTINORMA 6000, new in 1990, X/Y/Z 8000/2500/1000 mm, autom. Tool changer 36x, spindle power 25 kW, machine weight 54.000 kg, CNC-control NORMA NOM 760 F, chip conveyor
- 513 **Doppelstahlschrank**
mit Bestand an ca. 15 SK-Aufnahmen
- 514 **Metallregal**
Fabrikat SSI Schäfer, mit Bestand an Spannmateriale und Maschinenzubehör
- 515 **Posten Magnetuhrhalter**
mit Uhr, ca. 5 Stk.
- 516 **Posten Messwerkzeug**
- 517 **Elektr. Brustbohrmaschine**
Fabrikat FEIN
- 518 **Posten Schraubzwingen**
ca. 10 Stk.
- 519 **Stahlregal**
mit Bestand an Spannmateriale
- 520 **Spänekipptainer**
- 521 **Radialbohrmaschine**
Fabrikat CSEPEL, Typ RFH-75/2000, Baujahr 1990, max. Spindeldrehzahl 1900 UpM, Ausladung ca. 1400 mm, mit T-Nuten-Würfeltisch, Größe ca. 1000 x 800 mm
radial drilling machine make CSEPEL, type RFH-75/2000, new in 1990, up to 1900 rpm, throat approx. 1400 mm, T-Slot table, Size: 1000 x 800 mm
- 522 **Teleskopschubladenschrank**
Fabrikat GARANT, mit Bestand an Bohren und Maschinenzubehör
- 523 **Werkbank**
Stahl/Holz, 10 Züge, mit Schraubstock, Backenbreite ca. 100 mm, mit Bestand an Kleinmaterialien und Handwerkzeug
- 524 **Elektr. Winkelschleifer**
Fabrikat BOSCH
- 525 **Magnetständer-Bohrmaschine**
Fabrikat ELBE/FEIN
- 526 **Stahlblagetisch**
fahrbar, mit Spannmateriale
- 527 **Doppelstahlschrank**
3 Züge, mit Inhalt
- 528 **Maschinenschraubstock**
Backenbreite ca. 100 mm
- 528a **Posten div. Aufspannmateriale**
und Spannmittel
- 531 **Lastmagnet**
max. Traglast 500 kg
- 532 **Horizontales CNC-Bearbeitungszentrum**
Fabrikat NIGATA, Typ HN 100 C, Baujahr 1999, mit 2-fach Palettenwechsler, Verfahrwege X 2030, Y 1400 und Z 1100 mm, automatischem Werkzeugwechsler 40-fach, Spindelleistung 37 kW, Eigengewicht 28.000 kg, max. Palettenbelastung 3000 kg, CNC-Color-Bildschirmsteuerung FANUC, Typ 16i, Späneförderer und separatem Hydraulikaggregat
horizontal machine center make NIGATA, type HN 100 C, new in 1999, palette changer 2 x, X/Y/Z 2030/1400/1100 mm, tool changer 40x, spindle power 37 kW, machine weight 28.000 kg, CNC-control FANUC 16i, chip conveyor
- 533 **Aufspannwinkel**
Größe ca. 1400 x 600 mm
- 534 **Aufspannwinkel**
Größe ca. 1400 x 600 mm
- 536 **Werkzeugträgerwagen**
mit Bestand an ca. 30 SK-Aufnahmen
- 537 **Werkzeugträgerwagen**
mit Bestand an ca. 30 SK-Aufnahmen
- 538 **Werkzeugträgerwagen**
mit Bestand an ca. 30 SK-Aufnahmen
- 539 **Spänekipptainer**
- 541 **Werkbank**
Stahl/Holz, 3 Züge, 1 Unterschrank, Schraubstock, Backenbreite ca. 120 mm, mit Bestand an Messmitteln
- 542 **Bügelmess-Schraube**
mit Einsätzen, im Kasten, von 300 bis 400 mm
- 544 **Posten Magnetuhrhalter**
mit Uhren, ca. 10 Stk.
- 545 **Posten pneum. Handmaschinen**
ca. 5 Stk.
- 546 **CNC-Koordinatenbohrmaschine**
Fabrikat ALZMETALL, Typ ABOMAT 50, Baujahr 1996, mit CNC-Color-Bildschirmsteuerung HEIDENHAIN, Typ TNC 150
CNC coordinates drilling machine make ALZMETALL, type ABOMAT 50, new in 1996, CNC-control HEIDENHAIN TNC 150
- 547 **Werkzeugträgerwagen**
mit Bestand an ca. 12 SK-Aufnahmen und Spannmateriale
- 548 **Hydrl. Maschinenschraubstock**
Backenbreite ca. 140 mm
- 549 **Hydrl. Maschinenschraubstock**
Fabrikat HILMER, Typ NC 125, Backenbreite ca. 125 mm
- 550 **Doppelstahlschrank**
mit Bestand an ca. 20 SK-Aufnahmen und Maschinenzubehör
- 551 **Werkbank**
Stahl/Holz, 8 Züge, mit Schraubstock, Backenbreite ca. 120 mm, Werkzeugvoreinstellgerät KELCH, Bestand an Handwerkzeug
- 552 **Stahlregal**
mit Bestand an Spannmitteln
- 554 **Wandschwenkkran**
Fabrikat DEMAG, Baujahr 1976, mit elektr. Kettenzug DEMAG, max. Traglast 1000 kg, Flurbedienung
- 555 **Stahl-Stapelbehälter**
- 556 **Ladegabel**
max. Traglast 700 kg
- 559 **Doppelstahlschrank**
ohne Inhalt
- 560 **Putzwollebehälter**
- 561 **Werkstattwagen**
Fabrikat GEDORE, mit Bestand an Handwerkzeug
- 562 **Werkzeugkiste**
mit Bestand an Handwerkzeug
- 563 **Werkzeugträgerwagen**
- 564 **Einträger-Hallenlaufkran**
Fabrikat DEMAG, max. Traglast 5 t, mit Elektroseilzug DEMAG, max. Traglast 5 t, Flurbedienung
- 565 **Einträger-Hallenlaufkran**
Fabrikat DEMAG, max. Traglast 5 t, mit Elektroseilzug DEMAG, max. Traglast 5 t, Flurbedienung
- 569 **Lastmagnet**
Fabrikat MAXX, Typ 500, Traglast 500 kg
- 571 **Spänekipptainer**
- 572 **Posten Stapelboxen**
ca. 10 Stk.
- 573 **Werkzeugwagen**
mit Bestand an Handwerkzeug
- 574 **Werkzeugwagen**
mit Bestand an Spannmateriale
- 575 **Metallregal**
mit Bestand an Spannmateriale
- 576 **Stahlregal**
mit Bestand an Maschinenzubehör
- 577 **CNC-Fahrständer-Fräsmaschine**
Fabrikat SORALUCE, Typ SORAME FS 12000, Baujahr 1997, Seriennummer 105066, Verfahrwege X 12.000, Y 2.800 und Z 1.500 mm, automatischer Werkzeugwechsler 16-fach, Spindelleistung 30 kW, CNC-Color-Bildschirmsteuerung HEIDENHAIN, Typ TNC 430, T-Nuten-Platte, Größe ca. 15.000 x 3.000 mm, Universal-Winkelfräskopf
CNC-horizontal bed-type milling machine make: SORALUCE, type SORAME FS 12000, new in 1997, serial-no. 105066, X/Y/Z 12000/2800/1500 mm, tool Changer 16x, spindle power 30 kW, CNC-control HEIDENHAIN TNC 430, T-slot plate size approx. 15000 x 3000 mm, univ. milling head
- 578 **Aufspannwinkel**
Größe ca. 3000 x 1000 mm, mit T-Nuten-Aufspannfläche
angle plate size approx. 3000 x 1000 mm, with t-slots
- 579 **Aufspannwinkel**
Größe ca. 3000 x 1000 mm, mit T-Nuten-Aufspannfläche
size approx. 3000 x 1000 mm, with t-slots
- 580 **Aufspannwinkel**
Größe ca. 3000 x 1000 mm, mit T-Nuten-Aufspannfläche
size approx. 3000 x 1000 mm, with t-slots
- 581 **Aufspannwinkel**
Größe ca. 3000 x 1000 mm, mit T-Nuten-Aufspannfläche
size approx. 3000 x 1000 mm, with t-slots
- 582 **Aufspannwinkel**
Größe ca. 3000 x 1000 mm, mit T-Nuten-Aufspannfläche
size approx. 3000 x 1000 mm, with t-slots
- 583 **Werkzeugträgerwagen**
mit Bestand an ca. 13 SK-Aufnahmen
- 584 **Werkzeugträgerwagen**
mit Bestand an ca. 16 SK-Aufnahmen
- 585 **Werkzeugträgerregal**
mit Bestand an ca. 120 SK-Aufnahmen



- 588 **Universal-Messgerät**
Fabrikat MITUTOYO, im Kasten
- 589 **Posten Schraubzwingen**
ca. 10 Stk.
- 591 **Elektr. Fingerschleifer**
- 592 **Magnetständer für Bohrmaschinen**
- 595 **Metallregal**
mit Bestand an Spannmitteln, Maschinenersatzteilen und -zubehör
- 597 **Spänekippcorainer**
- 598 **Werkzeugträgerwagen**
mit ca. 20 SK-Aufnahmen
- 599 **Posten Aufspannvorrichtungen**
ca. 4 Stk., Größe ca. 1000 x 500 mm
- 600 **Posten div. Leitern**
ca. 10 Stk.
- 601 **Posten Kehrmittel**
- 614 **Doppelstahlschrank**
mit Bestand an Brechstangen, Rohrzan-
gen, Fettpressen
- 615 **Werkbank**
Fabrikat LISTA, Stahl/Holz, 4 Züge,
Schraubstock, Backenbreite ca. 100 mm,
Bestand an Handwerkzeug
- 616 **Posten Schlüsselkästen**
ca. 2 Stk.
- 617 **Wandschwenkkran**
Fabrikat DEMAG, mit Elektrokettenzug
DEMAG, max. Traglast 1000 kg, Flurbef-
dienung

WERKZEUGMAGAZIN

- 618 **Teleskopschubladenschrank**
10 Züge, mit Bestand an Zentrierbohrern,
Spiralbohrern, Hartmetallbohrern, Anzug-
bolzen, Senkern
- 619 **Teleskopschubladenschrank**
10 Züge, mit Bestand an Wendeschneid-
platten, Planscheiben, Bohrwerkzeugen
- 620 **Teleskopschubladenschrank**
10 Züge, mit Bestand an Maschinenreib-
ahlen, Handreibahlen, Aufsteckmaschi-
nenreibahlen
- 621 **Teleskopschubladenschrank**
10 Züge, mit Bestand an Gewindebohrern,
Maschinen-Gewindebohrern, Schaft- und
Scheibenfräsern
- 622 **Teleskopschubladenschrank**
10 Züge, mit Bestand an Einstellringen,
Aufsteckreibahlen, Schneideisenhaltern,
Maschinenersatzteilen
- 623 **Teleskopschubladenschrank**
10 Züge, mit Bestand an MK-Bohrern, div.
Größen, Stufenbohrern
- 624 **Teleskopschubladenschrank**
10 Züge, mit Bestand an Schneidern,
Wendeschneidplatten, Meßschiebern,
Gewindebohrern
- 625 **Teleskopschubladenschrank**
10 Züge, mit Bestand an Schneideisen,
Messgeräten, Handgewindebohrern
- 626 **Doppelstahlschrank**
mit Inhalt
- 627 **Werkzeughalterschrank**
mit Bestand an ca. 70 Werkzeugaufnah-
men
- 628 **Doppelstahlschrank**
mit Werkzeugträgerregal, mit Bestand an
ca. 80 Werkzeugaufnahmen
- 629 **Doppelstahlschrank**
mit Werkzeugträgerregal, mit Bestand an
ca. 80 Werkzeugaufnahmen
- 630 **Doppelstahlschrank**
mit Werkzeugträgerregal, mit Bestand an
ca. 80 Werkzeugaufnahmen

- 631 **Doppelstahlschrank**
mit Werkzeugträgerregal, mit Bestand an
ca. 80 Werkzeugaufnahmen
- 632 **Werkbank**
Stahl/Holz, 10 Züge, mit Schraubstock,
Backenbreite ca. 100 mm, Werkzeugvor-
einstellgerät, mit Bestand an Handwerk-
zeug und Maschinenersatzteilen
- 633 **Doppelstahlschrank**
ohne Inhalt
- 634 **Teleskopschubladenschrank**
10 Züge, mit Bestand an Reduzierhülsen,
Verlängerungshülsen, Zapfensenkern und
Reibahlen
- 635 **Teleskopschubladenschrank**
3 Züge, mit Bestand an Wohlhaupter-
Plattenhaltern, Wohlhaupter-Zubehör
und Wohlhaupter-Werkzeugaufnahmen,
Walter-Werkzeugaufnahmen und -Wende-
plattenhalter
- 636 **Werkzeugeinstellgerät**
Fabrikat ZOLLER, Typ BRAVO II, mit
2-Achs-Digitalanzeige ZOLLER, Typ 6051,
Nadeldrucker SAIKO, Typ SP 2400, Optik
- 638 **Werkbank**
Stahl/Holz, 2 Züge, ohne Inhalt
- 640 **Doppelstahlschrank**
ohne Inhalt
- 647 **Stahlrichtplatte**
Länge 4 m
- 657 **Heißgetränkautomat**
Fabrikat KLIX
- 671 **Blechspind**
2-türig
- 682 **Billardtisch**

LEICHTBAUHALLE 1

- 700 **Leichtbauhalle**
Halbrundausführung, Größe ca. 30 x 20
mtr., mit Eingangstor, Größe ca. 4500 x
4000 mm und Beleuchtung
- 700a **Einseitiges Kragarmregal**
Größe ca. 2000 x 2000 mm, 4 Auflagen

LEICHTBAUHALLE 2

- 703 **Leichtbauhalle**
Halbrundausführung, Größe ca. 30 x 20
mtr., mit Eingangstor, Größe ca. 4500 x
4000 mm und Beleuchtung
- 703a **Posten Metallregale**
ca. 2 Stk.
- 704 **Metallregale**
schwere Ausführung, Größe ca. 4000 x
1500 mm, 3 Auflagen
- 707 **Metallregal**
Größe ca. 7000 x 1500 mm, 3 Auflagen,
schwere Ausführung, ohne Inhalt
- 708 **Metallregal**
Größe ca. 7000 x 1500 mm, 3 Auflagen,
schwere Ausführung, ohne Inhalt
- 709 **Palettenregal**
Größe ca. 12.000 x 3000 mm, 3 Auflagen
- 710 **Palettenregal**
Größe ca. 12.000 x 3000 mm, 3 Auflagen
- 711 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat KOTTHAUS & BUSCH, mit Kühl-
aggregat, Drahtvorschubgerät (defekt)
- 712 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat KOTTHAUS & BUSCH, mit Kühl-
aggregat, Drahtvorschubgerät (defekt)
- 713 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat KOTTHAUS & BUSCH, mit Kühl-
aggregat, Drahtvorschubgerät (defekt)

- 714 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat KOTTHAUS & BUSCH, mit Kühl-
aggregat, Drahtvorschubgerät (defekt)
- 715 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat KOTTHAUS & BUSCH, mit Kühl-
aggregat, Drahtvorschubgerät (defekt)
- 716 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat KOTTHAUS & BUSCH, mit Kühl-
aggregat, Drahtvorschubgerät (defekt)
- 717 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat KOTTHAUS & BUSCH, mit Kühl-
aggregat, Drahtvorschubgerät (defekt)
- 718 **Schutzgasschweißgerät**
Fabrikat KOTTHAUS & BUSCH, mit Kühl-
aggregat, Drahtvorschubgerät (defekt)
- 719 **Schubkarre**
gummibereift

LEICHTBAUHALLE 3

- 720 **Leichtbauhalle**
Halbrundausführung, Größe ca. 30 x 20
mtr., mit Eingangstor, Größe ca. 4500 x
4000 mm und Beleuchtung
- 720a **Container**
fahrbar
- 721 **Container**
fahrbar
- 725 **Metallregal**
Größe ca. 2000 x 2000 mm, 3 Auflagen
- 726 **Metallspind**
2-türig
- 728 **Lasthebemagnet**
Fabrikat TECNOMAGNETTE, Typ MAXX
500, Baujahr 2008, Seriennummer 01957,
Tragkraft 500 kg
- 729 **Metallspind**
2-türig
- 760 **Metallschrank**
mit Bestand an Handwerkzeug, Größe ca.
700 x 400 mm, 1-türig
- 776 **Diesel-Gabelstapler**
Fabrikat LINDE, Typ H 40 D, Baujahr 1990,
Maschinen-Nr.: 3,5240E+12, Triplexmast,
abgel. Betriebsstd. ca. 20.034, Hubhöhe
ca. 5500 mm
- Fork lift**
Make LINDE, type H 40 D, new in 1990,
machine-no.: 3,5240E+12, working hours
approx. 20.034, lifting height approx. 5500
mm
- 781 **Diesel-Gabelstapler**
Fabrikat LINDE, Typ H 30 D, Baujahr 1986,
Tragkraft ca. 3 to, abgel. Betriebsstd. ca.
19.837, Ident-Nr.: 351607033730, Duplex-
mast, Hubhöhe ca. 3.800 mm
- Fork lift**
Make: LINDE, type H 30 D, new in 1986,
lifting capacity approx. 3 t, working
hours approx. 19.837, machine-no.
351607033730, lifting height approx.
3.800 mm
- 782 **Diesel-Gabelstapler**
Fabrikat LINDE, Typ H 30 D, Baujahr 1990,
Seriennummer 3,51402E+11, Tragkraft
ca. 3 to, abgel. Betriebsstd. ca. 23.787,
Duplexmast, Hubhöhe ca. 3800 mm
- Fork lift**
Make: LINDE, type H 30 D, new in 1990,
machine-no. 3,51402E+11, lifting capa-
city approx. 3 to, working hours approx.
23.787, lifting height approx. 3.800 mm

783 Diesel-Gabelstapler

Fabrikat LINDE, Typ H 45 D-04-600, Baujahr 2000, Maschinen-Nr.: H2X352L02853, Tragkraft ca. 4,5 to, abgel. Betriebsstd.: ca. 10.137, Duplexmast, Hubhöhe ca. 4.000 mm

Fork lift

Make: LINDE, type H 45 D-04-600, new in 2000, machine-no.: H2X352L02853, lifting capacity approx. 4,5 to, working hours approx. 10.137, lifting height approx. 4.000 mm

816 Papierschneider

Arbeitsbreite max. ca. 1400 mm

832 Spektrometer

Fabrikat SPECTRO, Typ TEST CCD, Seriennummer 4R0187, mit Handgerät, Argongasflasche, auf Untergestell, fahrbar

FUHRPARK**1028 PKW**

Fabrikat OPEL, Typ VECTRA CARAVAN 1.9 CDTI, abgemeldet, EZ 05/2005, Fahrzeug-Ident-Nr. WOLOZCF3551118078, Diesel, 110 KW, Hubraum 1.910 ccm, Farbe silber, Handschaltung, abgel. KM-Stand ca. 245.442 (vermutlich defekter Turbolader)

1029 Knickgelenktraktor

Fabrikat ZETTELMEYER, Typ Z 801 L, Seriennummer 96040353, Einsatzgewicht 6500 kg, abgel. Betriebsstd. ca. 5.258

1031 Minitraktor

Fabrikat HOLDER, Typ P 70, abgel. Betriebsstd. ca. 2.291, mit Schneeräumschild vorne, hydrl. verstellbar und Streuansatz hinten

1040 Transporter

Fabrikat VOLKSWAGEN, Typ T 4, EZ 06/1992, Fahrzeug-Ident-Nr. WV2ZZZ70Z-NH095033, Diesel, 57 KW, Hubraum 2.370 ccm, TÜV/AU 06/2012, 9-Sitzer, abgel. KM-Stand ca. 400.88

1041 PKW

Fabrikat MERCEDES BENZ, Typ E 220, EZ 08/2001, Fahrzeug-Ident-Nr. WDB2100061B264688, Diesel, 105 KW, Hubraum 2.148 ccm, TÜV/AU 08/2012, Farbe silber, Innenausstattung Stoffbezug blau, Handschaltung, abgel. KM-Stand ca. 350.000

1042 PKW

Fabrikat VOLKSWAGEN, Typ GOLF VARIANT TDI, EZ 09/1995, Fahrzeug-Ident-Nr. WVWZZZ1H2TW076513, Diesel, 66 KW, Hubraum 1.896 ccm, TÜV/AU 09/2012, Farbe weiß, Handschaltung, abgel. KM-Stand ca. 104.282

1043 PKW

Fabrikat MERCEDES BENZ, Typ Vaneo TDI 17, EZ 06/2002, Fahrzeug-Ident-Nr. WDB4147001N209911, Diesel, 67 KW, Hubraum 1.689 ccm, TÜV/AU 05/2011, Handschaltung, abgel. KM-Stand ca. 185.000

1045 PKW

Fabrikat MERCEDES BENZ, Typ Vaneo TDI 1.7, EZ 11/2002, Fahrzeug-Ident-Nr. WDB4147001N220975, Diesel, 67 KW, Hubraum 1.689 ccm, TÜV/AU 11/2011, Farbe silber, Handschaltung, Stoffausstattung, abgel. KM-Stand ca. 298.610

1046 PKW (amtl. Kennzeichen: KEH-EL 2)

Fabrikat PORSCHE, Typ CARRERA 4 CABRIO, EZ 11/2001, Fahrzeug-Ident-Nr. WPOZZ99Z2S641422, Benzin, 235 KW, Hubraum 3.596 ccm, TÜV/AU 11/2012, Farbe silber, Verdeck Farbe blau, Automatik

1047 PKW (amtl. Kennzeichen: KEH-FE 200)

Fabrikat MERCEDES BENZ, Typ CLS 55 AMG, EZ 07/2005, Fahrzeug-Ident-Nr. WDD2193761A041245, 350 KW, Benzin, Hubraum 5.439 ccm, Innenausstattung Leder beige, Automatik, TÜV/AU 07/2012, Farbe schwarz, abgel. KM-Stand ca. 143.799

1058 PKW

Fabrikat OPEL, Typ VECTRA, EZ 01/2006, Fahrzeug-Ident-Nr. WOLOZCF3561048357, Diesel, 88 KW, Hubraum 1.910 ccm, Farbe grau

STANDORT: TSCHECHISCHE REPUBLIK, 34747 TACHOV, U CTIBORE 1698

1060 CNC-Fahrständer-Fräsmaschine

Fabrikat SORALUCE, Typ SOROMILL FR-10.000, Baujahr 1994, Seriennummer FR10000-105031, Verfahrswege X/Y/Z - 10.000/2000/1500 mm, Werkzeugwechsler mit 80 Plätzen, CNC-Steuerung Fabrikat HEIDENHAIN, Typ ITNC 530, Antriebsleistung 60 KW, Spindelleistung 36 KW, innenliegende Spindelkühlung, mit Späneförderer

CNC-horizontal bed-type milling machine

make SORALUCE, type SOROMILL FR-10000, new in 1994, serial-no. FR10000-105031, X/Y/Z 10000/2000/1500 mm, tool changer 80x, CNC-control HEIDENHAIN ITNC 530, spindle power 36 kW, inside spindle colling device

1061 Posten Aufspannwinkel

Größe ca. 3500 x 1000 mm, ca. 4 Stk.

1062 CNC-Fahrständer-Bettfräsmaschine

Fabrikat SORALUCE, Typ FP-8.000, Baujahr 2000, Seriennummer 106006, Verfahrswege X/Y/Z - 8000/1200/2000 mm, Drehz. 3000 bis 15000 UpM, Eigengewicht ca. 35.500 kg, Maschinenleistung 65,5 KVA, Späneförderer, 40-fach-Werkzeugwechsler, CNC-Steuerung, Fabrikat HEIDENHAIN, Typ 426, mit Vliesfilteranlage

CNC-horizontal bed-type milling machine

make SORALUCE, type FP-8000, new in 2000, serial-no. 106006, X/Y/Z 8000/1200/2000 mm, up to 15000 rpm, machine weight 35.500 kg, machine power 65,5 KVA, chip conveyor, tool changer 40x, CNC-control HEIDENHAIN 426

1063 Posten Aufspannwinkel

Größe ca. 3200 x 800 mm, ca. 4 Stk.

1064 Posten Aufspannwinkel

Größe ca. 3200 x 800 mm, ca. 4 Stk.

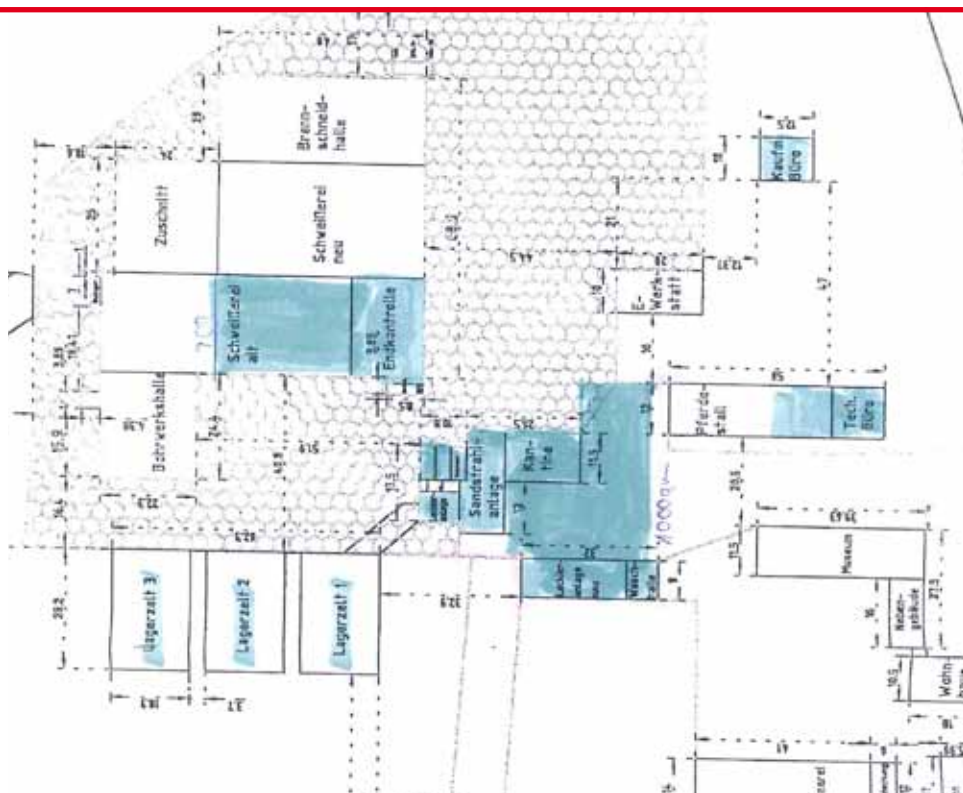
Gewerbeimmobilie zu verkaufen / vermieten.

Im Zusatzauftrag bieten wir die freien Gewerbeflächen zum Verkauf oder Vermietung an. Dabei handelt es sich um:

ca. 31.000 m² Gesamtfläche,
davon Büro- und Hallenflächen:
ca. 6.226 m²
Freifläche: ca. 24.774 m²

Zurzeit vermietet:
Büro- und Hallenflächen:
ca. 1.875 m²
Freifläche: ca. 4.700 m²

Sollten Sie Interesse an diesem Objekt haben, bitten wir um Ihre Kontaktaufnahme.



Versteigerungs- und Verkaufsbedingungen IndustrieWert GmbH

1. Diese Bedingungen sind Bestandteil eines jeden Kaufvertrages unserer Versteigerung. Mit der Teilnahme an dieser Versteigerung erkennen Bieter und Käufer die Versteigerungsbedingungen an. Die nachstehenden Bedingungen gelten entsprechend auch für den nachträglich freihändigen Verkauf der Versteigerungsgegenstände sowie für alle sonstigen Verkäufe des Auktionators. An Versteigerungen des Auktionators können ausschließlich unbeschränkt geschäftsfähige natürliche Personen sowie juristische Personen teilnehmen, soweit diese Verkaufsgegenstände in Ausübung ihrer gewerblichen oder selbstständigen Tätigkeit handeln. **Es muss der Nachweis, dass man ein Gewerbe betreibt oder als Freiberufler tätig ist, erbracht werden (Vorlage Handelsregisterauszug oder Gewerbeanmeldung). Zur Auktion sind keine Privatkunden zugelassen!** Verbraucher im Sinne von § 13 BGB sind von der Teilnahme ausgeschlossen.

2. Der Verkauf der Versteigerungsgegenstände erfolgt im Namen und für Rechnung des Auftraggebers. Des Weiteren erfolgt der Verkauf ab Standort wie besehen, unter Ausschluss jeglicher Gewährleistung, soweit es sich hierbei nicht um eine neu hergestellte Sache handelt. Die Katalogbeschreibung und sonstige Angaben von Baujahren, Maßen, Daten, Arbeitsleistungen, Photos etc. ist unverbindlich; eine intensive vorherige Besichtigung und Prüfung der Versteigerungsgegenstände wird von uns angeraten, die Haftung des Auktionators für Schäden aus der Verletzung des Lebens, des Körpers oder der Gesundheit ist ausgeschlossen, es sei denn, sie beruht auf einer fahrlässigen Pflichtverletzung des Auktionators oder eines gesetzlichen Vertreters oder Erfüllungsgehilfen des Auktionators, die Haftung für sonstige Schäden ist ebenfalls ausgeschlossen, es sei denn sie beruht auf einer grob fahrlässigen Pflichtverletzung des Auktionators oder eines gesetzlichen Vertreters oder Erfüllungsgehilfen des Auktionators. Nach dem Zuschlag bleiben Beanstandungen wegen offener oder versteckter Mängel unberücksichtigt. Vorstehende Gewährleistungsausschlüsse gelten auch für die zur Versteigerung beigelegte und besonders gekennzeichnete Eigenware. Bei der Versteigerung und dem Verkauf ungebrauchter Sachen beträgt die Gewährleistungsfrist 1 Jahr ab Abnahme des Versteigerungsgegenstands. Der Verkauf gebrauchter Geräte und Produkte erfolgt unter dem Hinweis, dass diese vor einer weiteren Verwendung sicherheitstechnisch aufzuarbeiten sind.

3. Dem Auktionator bleibt vorbehalten, die im Katalog angegebene numerische Auktionsfolge zu ändern, Positionen zusammenzufassen bzw. zu trennen oder zurückzuziehen. Der Auktionator ist berechtigt, Personen oder deren Beauftragte von der Versteigerung auszuschließen.

4. Der Bieter ist an sein abgegebenes Gebot gebunden, während der Auktionator berechtigt ist, mit Fristsetzung den Zuschlag unter Vorbehalt zu erteilen. Es bleibt dem Auktionator vorbehalten, einzelne Gebote abzufragen oder die Interessenten aufzufordern, Gebote abzugeben. Gebote auswärtiger, d.h. zum Zeitpunkt der Versteigerung nicht persönlich am Ort der Versteigerung anwesenden Interessenten können nur berücksichtigt werden, wenn sie in Textform oder telefonisch und spätestens einen Tag vor Versteigerungsbeginn beim Versteigerer eingehen und konkrete und unmissverständliche Angaben enthalten; Aufträge unbekannter auswärtiger Interessenten werden unter dem Vorbehalt ausgeführt, dass eine ausreichende Deckung nachgewiesen wird. Der Zuschlag erfolgt nach dreimaligem Aufruf. Den Zuschlag erhält der Höchstbietende. Eventuell erforderliche Mindestgebote setzt der Auktionator fest. Wird dieses Mindestgebot nicht erreicht, kann der Auktionator das Gebot ablehnen oder unter Vorbehalt zuschlagen; in diesem Fall ist der Bieter drei Wochen an sein Gebot gebunden. Erhält er innerhalb dieser Frist nicht den

vorbehaltenen Zuschlag, erlischt sein Gebot. Unbeschadet dessen kann jedes Gebot auch ohne Angabe von Gründen zurückgewiesen und der Zuschlag verweigert werden; in diesem Fall bleibt das unmittelbar vorher abgegebene Gebot gültig und verbindlich. Hinsichtlich jeglicher Zweifel über die Gültigkeit des Höchstgebotes, insbesondere auch, wenn der Höchstbietende sein Gebot nicht gelten lassen will oder ein Zweifel über den Zuschlag besteht, kann der Auktionator den Versteigerungsgegenstand neu ausbieten. In jedem Fall gilt allein und verbindlich die Entscheidung des Auktionators.

5. Der Zuschlag verpflichtet zur Abnahme und Bezahlung. Mit dem Zuschlag gilt der Versteigerungsgegenstand dem Höchstbietenden gegenüber als übergeben. Damit geht die Gefahr des zufälligen Untergangs, des Verlustes, der Beschädigung oder der Verwechslung etc. des Versteigerungsgegenstandes auf den Ersteigerer über. Das Eigentum geht jedoch erst nach vollständiger Zahlung des Kaufpreises auf den Ersteigerer über.

6. Der Kaufpreis setzt sich zusammen aus der Zuschlagssumme, zzgl. Dem vom Ersteigerer an den Versteigerer zu zahlenden Aufgeld von 15% auf die Zuschlagssumme sowie zzgl. Der gesetzlichen Mehrwertsteuer von derzeit 19% auf die Summe aus Zuschlagssumme und Aufgeld.

7. Der Ersteigerer hat den Kaufpreis sofort nach dem Zuschlag am Versteigerungstag zu zahlen, und zwar in bar oder per Scheck, der durch eine in der Bundesrepublik als Steuerbürgen zugelassene Bank mittels Scheckeinlösungszusage bestätigt ist. Sollte der Zuschlag auf ein schriftliches Gebot erfolgen, ist der Kaufpreis innerhalb von 5 Tagen nach dem Rechnungsdatum fällig und zahlbar. Bei Zahlung per Scheck ohne Scheckeinlösungszusage kann die tatsächliche Übergabe des Versteigerungsgegenstandes, die Demontage und der Abtransport erst nach vorbehaltsloser Gutschrift des Scheckbetrages erfolgen. Während oder unmittelbar nach der Versteigerung ausgestellte Rechnungen unterliegen dem Vorbehalt der nochmaligen Prüfung durch die IndustrieWert GmbH; Irrtum vorbehalten.

8. Zuschläge an Bieter und Käufer aus EU-Staaten können nur nach Vorlage der amtlich beglaubigten Umsatzsteuer-Identifikations-Nummer umsatzsteuerfrei berechnet werden. Bieter und Käufer aus Nicht-EU-Staaten, haben die Mehrwertsteuer zu hinterlegen, welche nach Vorlage der ordnungsgemäß abgestempelten Original-Ausführbescheinigungen erstattet wird.

9. Die Abnahme bzw. Abholung des Versteigerungsgegenstandes muss vorbehaltsfrei der Regelungen unter Ziffer 7 Satz 3 innerhalb von 3 Tagen nach Zuschlag erfolgen. Die etwaige Demontage und der Abtransport des Versteigerungsgegenstandes muss innerhalb dieser Abholfrist werktags zwischen 08:00 Uhr und 16:00 Uhr durchgeführt werden. Auf die sich aus der Regelung unter Ziffer 5 dieser Bedingungen ergebende Risikoverlagerung wird in diesem Zusammenhang noch einmal ausdrücklich hingewiesen. Die Demontage und der Abtransport der versteigerten Gegenstände erfolgen auf Kosten und Risiko des Käufers. Darüber hinaus hat der Ersteigerer unabhängig von der Verschuldensfrage für Schäden jeder Art, die durch ihn und/oder dessen Beauftragte verursacht werden. Der Käufer ist zur Abnahme aller versteigerten Gegenstände verpflichtet. Kosten, die aus verspäteter Abholung resultieren, trägt der Käufer/Ersteigerer.

10. Der Aufenthalt auf dem Versteigerungs-/ Besichtigungsgelände während der gesamten Abwicklungsdauer erfolgt auf eigene Gefahr.

Das Rauchen ist strengstens verboten. Den Anweisungen der Mitarbeiter der IndustrieWert GmbH ist Folge zu leisten.

11. Verweigert der Ersteigerer ernsthaft und endgültig Abnahme und/oder Zahlung oder gerät er mit der Zahlung des Kaufpreises in Verzug, kann der Versteigerer wahlweise entweder Erfüllung des Kaufvertrages oder – sofern die mit einer diesbezüglichen Mahnung verbundene Nachfrist fruchtlos verstrichen ist - Schadenersatz statt der Leistung verlangen. Der Ersteigerer gerät in Verzug, wenn die mit der Mahnung verbundene Nachfrist fruchtlos verstrichen ist. Verlangt der Versteigerer Erfüllung, steht ihm neben dem Kaufpreis der Verzögerungsschaden zu. Dazu gehören u.a. ein etwaiger Währungsverlust, der Zinsverlust und der Kostenaufwand für die Rechtsverfolgung sowie die Kosten für eine etwaige Demontage und Einlagerung des versteigerten Versteigerungsgegenstands. Auf die sich aus der Regelung unter Ziffer 5 dieser Bedingungen ergebende Risikoverlagerung wird in diesem Zusammenhang noch einmal ausdrücklich hingewiesen.

Darüber hinaus hat der Versteigerer im Rahmen eines Schadenersatzes statt der Leistung auch das Recht, sich von der Leistungspflicht dadurch zu befreien, dass er den Versteigerungsgegenstand erneut versteigert, §§ 383 (1), 384 BGB und vom Ersteigerer den etwaigen Mindererlös fordert. Mit dem Zuschlag erlöschen die Rechte des Ersteigerers aus dem früher erteilten Zuschlag. Der Ersteigerer haftet für den etwaigen Mindererlös, hat keinen Anspruch auf einen eventuellen Mehrerlös und wird zur Wiederversteigerung nicht zugelassen. Darüber hinaus gilt er im Zusammenhang mit der Wiederversteigerung als Einlieferer, mit der Folge, dass er wie ein Einlieferer aus dem Erlös der Wiederversteigerung das übliche Versteigerungsentgelt in Höhe von 15% der vom Ersteigerer/Einlieferer geschuldeten Zuschlagssumme zu entrichten hat. Darüber hinaus hat der Ersteigerer/Einlieferer die im Zusammenhang mit der Wiederversteigerung entstehenden Kosten und baren Auslagen (Aufwendungen) für Transport, Lagerung, Insertion und Personalkosten für Hilfskräfte aus dem Erlös der Wiederversteigerung vorab zu erstatten. Der danach verbleibende Erlös ist per Datum des tatsächlichen Zahlungseinganges auf die Schadenersatzforderung gemäß § 367 BGB zu verrechnen. Die Kaufpreistorföderung des Versteigerers ist vom Tage des Verzugsbeginns mit 8% über dem Basiszinssatz zu verzinsen, und zwar auch dann, wenn Schecks oder Wechsel gegeben sind. Der Versteigerer kann jederzeit vom Erfüllungs- zum Schadenersatzanspruch übergehen; verlangt er Schadenersatz wegen Nichterfüllung, erlischt der Erfüllungsanspruch.

12. Der Gerichtsstand für sämtliche sich aus dem Kaufvertrag unmittelbar oder mittelbar ergebenden Streitigkeiten ist Düsseldorf, sofern der Auftraggeber Kaufmann im Sinne des HGB ist; vorstehende Gerichtsstandsvereinbarung gilt auch für Scheck- und Wechselklagen sowie für solche Bieter/Käufer, die ihren Wohn- und/oder Geschäftssitz im Ausland haben. Das Zustandekommen und die Abwicklung von Kaufverträgen unterliegen dem Recht der Bundesrepublik Deutschland unter Ausschluss des UN-Übereinkommens über Verträge über den internationalen Warenkauf vom 11.04.1990.

13. Sollte eine in den vorstehenden Versteigerungsbedingungen enthaltene Regelung aus irgendeinem Grunde unwirksam oder undurchführbar sein oder werden, so soll hierdurch die Gültigkeit der übrigen Regelungen, soweit sie sinnvoll bleiben, nicht berührt werden. Unwirksame oder undurchführbare Regelungen sind durch wirksame oder durchführbare zu ersetzen, die dem erkennbaren oder mutmaßlichen Willen der Beteiligten entsprechen und eine den Umständen angemessene Regelung darstellen.

Auction terms and conditions IndustrieWert GmbH

1. These general terms and conditions of auction are part of each contract of sale and auction. Through participating at the auction, the buyer accepts the auction terms and conditions. The following terms and conditions are also valid for a free sale of items put up for auction, as well as for all other sales made by the auctioneer. Only natural persons and legal persons with full contractual capacity may take part in auctions, insofar as these persons deal in items of sale while carrying out business or independent activities. Consumers within the meaning of Article 13 of the German Civil Code shall be excluded from taking part in auctions.

2. All items put up for auction will be sold on behalf and for the account of the seller, at respective site with all faults and by exclusion of seller's warranty, and insofar as a newly manufactured item is not in question. The description in the catalogue containing measurements, data and work performance etc. is not binding. We therefore advise you to view thoroughly all items prior to the auction. Liability on the part of the auctioneer for damages resulting from injury to life, body or health shall be excluded, unless this is based on negligent violation of duties on the part of the auctioneer or one of his legal representatives or vicarious agents. Liability shall also be excluded for other forms of damage, unless this is based on gross negligence on the part of the auctioneer or one of his legal representatives or vicarious agents. Following acceptance of the bid complaints relating to patent or hidden defects shall not be entertained. The preceding exclusions relating to warranty shall also apply to specially labelled personal goods (cancelled remainders) put aside for auction. The warranty term for the auctioning and selling of unused goods shall be 1 year following acceptance of the item put up for auction.

3. The auctioneer reserves the right to change the order of the items being put up for auction from that indicated in the catalogue, or to offer individual items together in a package, to split them, or to withdraw items. The auctioneer shall be entitled to exclude certain persons or their agents from the auction.

4. The bidder shall be bound by his bid, while the auctioneer is able to accept a bid subject to the seller's consent. The auctioneer reserves the right to query individual bids or to request that potential buyers make bids. Potential buyers, who are not present at the auction, can enter a written bid. Written bids can only be accepted, if they reach the auctioneer at least one day before the auction starts and are accompanied by a bank-confirmed check for the amount of the bid. The highest bidder will win the auction if no higher bid has been placed even after three calls have been made. The level of any necessary minimum bid (the reserve price) shall be set by the auctioneer at his own free decision. The auctioneer can reject any bid without having to state the reason and also accept a bid subject to the seller's consent. In this case, the bidder shall be bound by his bid for three weeks. Should the bidder not receive unconditional acceptance of his bid within this period of time, then his bid shall expire. Without prejudice to this stipulation, any bid may be rejected for unspecified reasons and acceptance of the bid refused. In this case the bid made directly beforehand shall remain valid and binding. Where any doubts exist relating to the validity of the highest bid, in particular if the person making the highest bid does not wish to have it accepted, or if a doubt exists relating to the awarding of the bid, the auctioneer may

put the item to be auctioned up for sale once again. In each case only the auctioneer's decision shall be binding.

5. When the auctioneer concluded the bidding, the buyer is obliged to take and pay the lot. The risk of accident loss of, damage to, or deterioration the goods will be transferred to the buyer at the moment when his bid is accepted. Title to the auctioned object will be transferred subject to the proviso that the final price is paid in full.

6. The final bid represents the net price. An auctioneer's commission of 15% will be added to the net price. The statutory Value Added Tax will be levied. The aggregation of the net price, the commission and the VAT will constitute the final price.

7. The person who purchased the goods at auction must pay the purchase price as soon as the bid has been accepted; payment must be made in cash or by cheque. If payment is made by cheque, this must be confirmed by means of a commitment to cash the cheque on the part of a bank permitted to act as a tax guarantor within the Federal Republic of Germany. Should the bid be awarded following submission of a written bid, then the purchase price is due and payable within 5 days following the billing date. The highest bidder shall pay the full purchase price in cash or by check to the auctioneer, immediately after acceptance of the bid. In case of paying by check, the dismantling and removal can only be performed after the check sum has been fully credited.

8. If the parties to the contract of sale are resident in EU Member States, they have to submit an officially confirmed VAT Identification Number. If the parties to the contract of sale are not resident in EU Member States, they have to pay a 19 % security fee, which will be reimbursed as soon as properly stamped original export documents have been received.

9. The buyer has to collect the auctioned goods from the place at which they are located and is under obligation to collect all items within the set time of 3 working days after acceptance of the bid. Dismantling and removal of all items purchased at the auction shall be performed within the fixed period, which is on Monday to Thursday between 08.00 a.m. and 04.00 p.m. and on Friday between 08.00 a.m. and 02.00 p.m. In this respect the buyer's attention is once again expressly drawn to the transferral of risk arising from the stipulations contained in Number 5 of these general terms and conditions of auction. The costs of dismantling and transporting the auctioned items shall be borne by the purchaser and shall take place at his own risk. Costs and risks arising from the dismantling and removal of all items purchased at the auction shall be borne by the buyer. The purchaser shall be legally obliged to accept all auctioned items. If the buyer fails to collect the goods within the set time he shall bear any resultant costs.

10. The stay on the auction/inspection terrain during the full transaction period is at own risk. Smoking is strictly forbidden. The instructions from the IndustrieWert GmbH employees must be heeded.

11. If the auction-buyer seriously and finally refuses acceptance and/or payment or is in default with payment of the purchase price, the

auctioneer may, at his choice in case that the additional respite of the referring reminder has been effectlessly elapsed, demand fulfilment of the purchase contract or compensation instead of performance. The auction-buyer will be in default, when the period of grace linked with the reminder has expired fruitlessly. If the auctioneer demands fulfilment, he is entitled to the default compensation in addition to the purchase price. This includes, amongst other things, any currency losses, the loss of interest and the cost expenditure for the legal prosecution, as well as the costs of any necessary disassembly and storage of the bought auction goods. Express mention is made here once again of the transfer of risk given by the regulation under number 5 of this provision. Above and beyond this, the auctioneer, instead of demanding performance also has the right, within the scope of compensation payments, to release himself from the duty to perform by auctioning the auctioned item again, §§ 383 (1), 384 BGB (German Civil Code) and demanding the reduced proceeds from the auction-buyer. The rights of the auction-buyer from the earlier knockdown are extinguished by the new knockdown. The auction-buyer is liable for any reduced proceeds, but has no claim to any higher proceeds and will not be allowed to participate in the new auction. Above and beyond that he is deemed as the deliverer in connection with the new auction, with the result that he must pay the usual auction fee in the amount of 15% of the knockdown sum owed by the auction-buyer/deliverer from the proceeds of the new auction, in the manner of a deliverer. Above and beyond that, the auction-buyer/deliverer must pay the costs incurred in connection with the proceeds from the new auction and cash expenses for transport, storage, insertion and personnel costs for auxiliary staff in advance from the proceeds of the auction. The then remaining proceeds are to be offset per date of the actual payment receipt with the compensation claims in accordance with § 367 BGB. The purchase price claim of the auctioneer must have interest paid at the rate of 8% above the base interest rate from the day of the occurrence of the default, including when cheques or bills are presented. The auctioneer can switch from fulfillment to compensation claim at any time; if he claims compensation due to non-fulfilment, the fulfilment claim will extinguish.

12. The place of execution and adjudication shall be Düsseldorf, as the auctioneer's place of business if the buyer at auction is a registered trader, a legal entity under public law, or special assets under public law. Insofar as the contractor is a salesman within the meaning of the German Commercial Code. The preceding stipulation relating to the place of jurisdiction shall also apply to legal actions concerning cheques and bills of exchange, as well as to those bidders/purchasers whose place of residence or place of business is located in a foreign country. All legal relationships arising from the auction shall be subject to the laws of Federal Republic of Germany, to the exclusion of international civil law excluding the United Nations Convention on Contracts for the International Sale of Goods of 11 April 1990.

13. Should a regulation contained in the above auction provision be or become invalid or inexecutable for whatsoever reasons, the validity of the remaining provisions shall not be affected, in as far as they remain meaningful. Invalid or inexecutable provisions are to be replaced by valid or executable provisions which correspond with the obvious or presumed intentions of the parties, and which represent an appropriate regulation.

INDUSTRIEWERT GMBH

Louise-Dumont-Straße 25
D-40211 Düsseldorf
Tel. +49(0)211-159776-0
Fax +49(0)211-159776-10
info@industriewert.de
www.industriewert.de



HOTELS:

Flair Hotel & Brauereigasthof Schneider
Altmühlgasse 10, D – 93343 Essing
Tel.: +49 (0) 94 47 / 91 80 - 0
Entfernung: ca. 8 km

Hotel Essinger Hof
Weihermühle 4, D – 93343 Essing
Tel.: +49 / (0) 94 47 / 9 91 05-0
Fax: +49 (0) 94 47 / 9 91 05 - 106
Entfernung: ca. 9 km

Ab Frankfurt:

Autobahn A3 Richtung Regensburg, München für ca. 263 km folgen. Wechseln Sie am Autobahnkreuz Regensburg (99) auf die Autobahn A93 in Richtung München. Ingolstadt für ca. 2,2 km. Verlassen Sie die Autobahn A93 an der Anschlussstelle Regensburg-Süd (45) in Richtung Kehlheim und folgen Sie der B16 für 13,9 km. Biegen Sie links auf die Regensburger Str. in Richtung Saal a.d.D. für ca. 7,5 km. Biegen Sie links auf die Hauptstr. und folgen Sie dem Straßenverlauf für ca. 1,5 km.

Coming from Frankfurt:

Autobahn A3 to Regensburg, München for approx. 263 km. At junction Regensburg (99) follow the Autobahn A93 to München, Ingolstadt for approx. 2,2 km. Leave the Autobahn A93 at AS Regensburg-Süd (45) to Kehlheim and follow the B16 for approx. 13,9 km. Turn left to Regensburger Str. to Saal a.d.D. for approx. 7,5 km. Turn left to Hauptstr. for approx. 1,5 km.

Unsere aktuellen Versteigerungstermine finden Sie jederzeit unter **www.industriewert.de**

Please find all our auctions on our website under **www.industriewert.de**

Technische Daten und sämtliche Angaben sind unverbindlich, Irrtum vorbehalten.
The specifications are correct to the best of our knowledge, but we cannot be held responsible for any errors or omissions.