

**INTERNATIONAL AUCTION SALE**  
**INTERNATIONALE VERSTEIGERUNG**

**Dienstag, 29.Juni 2010, ab 11:00 Uhr**  
**Tuesday, 2010 June 29th, 11 a.m.**



Namens und im Auftrag unseres Auftraggebers versteigern wir meistbietend das bewegliche Anlagevermögen der Firma

*For and in order of the instructor we will auction ex site the available movables of*

**KNH Umformtechnik GmbH**  
**Preß- und Stanzwerk**  
***press- and stamping plant***

Wülfrather Straße 6  
D – 42579 Heiligenhaus/Nähe Düsseldorf

Namens und im Auftrag unseres Auftraggebers versteigern wir meistbietend das bewegliche Anlagevermögen der Firma

*For and in order of the instructor we will auction ex site the available movables of*

## **KNH Umformtechnik GmbH** **Preß- und Stanzwerk** *press- and stamping plant*

Wülfrather Straße 6  
D – 42579 Heiligenhaus/Nähe Düsseldorf

**Dienstag, 29.Juni 2010, ab 11:00 Uhr**  
**Tuesday, 2010 June 29th, 11 a.m.**

### **BESICHTIGUNG / VIEWING**

Montag, den 28.Juni 2010 von 09.00 bis 17.00 Uhr und am Versteigerungstag, Dienstag, 29.Juni 2010 von 08.00 bis 10.45 Uhr sowie nach vorheriger Vereinbarung.

*Monday, 2010 June 28th, 9 a.m. to 5 p.m. and on the day of auction Tuesday, 2010 June 29th, 8 a.m. to 10.45 a.m. as well as after prior arrangement.*

### **ZAHLUNG / PAYMENT**

Zahlung am Versteigerungstag, bar oder mit bankbestätigtem Verrechnungsscheck. **EU-Kunden werden gebeten, ihre bestätigte Umsatzsteuer-Id-Nr. und eine Kopie des Personalausweises vorzulegen. Ansonsten wird genau wie bei Nicht EU-Kunden ein Sicherheitsbetrag in Höhe von 19 % erhoben, der nach Erhalt der Ausfuhrdokumente zurückerstattet wird.**

*Payment has to be made on the day of auction, cash or by cheque with bank confirmation. **Customers from the EU, please leave their sales tax number and a copy of the passport at the auction office. If the parties to the contract of sale are not resident in EU Member States, they have to pay a 19% security fee, which will reimbursed as soon as properly stamped original export documents have been received.***

### **ABHOLUNG / COLLECTION**

Kleinteile im Anschluss an die Versteigerung, sonst Mittwoch 30.Juni 2010 bis Freitag, 9.Juli 2010, von 09.00 bis 17.00 Uhr, freitags von 09.00 bis 14.30 Uhr.

*Wednesday, 2010 June 30th until Friday, 2010 July 9th, 9 a.m. to 5 p.m., Friday from 9 a.m. to 2.30 p.m.*

## **EINLÖSEBESTÄTIGUNG CHEQUE CONFIRMATION**

**für sofortige Abholung** *for immediate collection*

Die unterzeichnende Bank bestätigt unter Verzicht auf bankübliche Vorbehalte, den nachstehend bezeichneten Scheck zu Gunsten der Firma **IndustrieWert GmbH** bis zu einem Betrag von

*The signing bank confirmed through renouncement of reservations usual in banking to redeem the following designated cheque to favour of the company **IndustrieWert GmbH** up to an amount of*

EUR

in Worten

bei Vorlage innerhalb gesetzlicher Fristen einzulösen.

*on presentation within legal time limit.*

Bank/Sparkasse

Bank

Scheck-Nr.

*Cheque no.*

Kontoinhaber

*Account holder*

Ort, Datum

*Place, Date*

Unterschrift, Stempel der Bank/Sparkasse *Signature, Stamp of Bank*

BLZ

*Sort Code*

Konto-Nr.

*Account no.*

Unterschrift Kontoinhaber

*Signature of account holder*

**Diese Scheckbestätigung ist nur gültig für die Versteigerung am 29. Juni 2010 in 42579 Heiligenhaus.**

*This cheque confirmation is only valid for the auction on 29th June 2010 in 42579 Heiligenhaus.*

- 1 **Säulenbohrmaschine**  
Fabrikat ALZMETALL, Typ AB 32 SV, Baujahr 2001, Hub 160 mm, bis 2000 UpM, Digitalanzeige, Tischgröße 570 x 420 mm
- 2 **Maschinenschraubstock**  
Backenbreite 125 mm
- 3 **Maschinenschraubstock**  
Backenbreite 150 mm
- 4 **Stahlschrank**  
mit Inhalt
- 5 **Posten Bohrfutter**  
ca. 5 Stk.
- 6 **Säulenbohrmaschine**  
Fabrikat ALZMETALL, Hub 160 mm, bis 1750 UpM, Tischgröße 480 x 420 mm
- 7 **Vertikal-Bandsäge**  
Fabrikat MÖSSNER REKORD, Typ SM 420, Seriennummer 17476, mit Bandlötgerät, Ausladung 400 mm, Leuchte, Lupe
- 8 **Universal-Werkzeugfräsmaschine**  
Fabrikat HERMLE, Typ UWF 801, Seriennummer 7222, 3-Achs-Digitalanzeige HEIDENHAIN, Längenmessgerät, 2500 UpM, Tischgröße 800 x 380 mm, SK40-Aufnahme, Lampe  
*univ. Milling machine*  
*make: HERMLE, type UWF 801, serial number 7222, 3-achse-digital display HEIDENHAIN, length measuring device, 2500 UpM, table size 800 x 380 mm, SK40-recording, light*
- 9 **Hydraulischer Maschinenschraubstock**  
Fabrikat ARNO, Backenbreite 160 mm
- 10 **Palette SK40-Aufnahmen**  
ca. 10 Stk.
- 11 **Teleskopschubladenschrank**  
7 Züge, mit Bestand an Schaft- und Formfräsern, Spannmaterial, Maschinenzubehör
- 12 **Ausdrehkopf**  
Fabrikat LENZ, Typ LPA 3 S, mit Einsätzen, im Kasten
- 13 **Ausdrehkopf**  
Fabrikat LENZ, Typ LPAS, mit Einsätzen, im Kasten
- 14 **Universal-Werkzeugfräsmaschine**  
Fabrikat PRVOMAJSKA, Typ ALG 200, Baujahr 1971, Seriennummer 07771746, bis 1900 UpM, SK40-Aufnahmen, 2-Achs-Digitalanzeige, Tischgröße 900 x 360 mm, Kühlmittleinrichtung, Magnetleuchte  
*Universal Tool Milling Machine*  
*make: PRVOMAJSKA, type ALG 200, year 1971, serial number 07771746, up to 1900 rpm, SK40, 2-achse-digital display, size of table 900 x 360 mm, cooling device, magnetic light device*
- 15 **Hydraulischer Maschinenschraubstock**  
Backenbreite 125 mm
- 16 **Stichschleifmaschine**  
Fabrikat BORA, Typ 26, bis 5600 UpM, Schleifscheibendurchm. 100 mm, Leuchte, Unterschrank, Spannzanzen
- 17 **Radialbohrmaschine**  
Fabrikat ALZMETALL, Ausladung 1200 mm, bis 1220 UpM, Würfeltischgröße 550 x 470 mm  
*radial drilling machine*  
*make:ALZMETALL, overhang 1200 mm, bis 1220 rpm, cube table size - 550 x 470 mm*
- 18 **Posten Schnellspanner**  
ca. 5 Stk.
- 19 **Doppelschleifbock**  
Fabrikat REMA, Schleifscheibendurchm. 160 mm, mit Handauflage und Leuchte
- 20 **Entgratmaschine**  
Fabrikat INDUMASCH, auf Untergestell
- 21 **Stähleschleifmaschine**  
Fabrikat SCHUBERT, Schleifscheibendurchm. 160 mm, mit Leuchte
- 22 **Posten Wendeseisen**  
ca. 15 Stk.
- 23 **Doppelstahlschrank**  
2 Züge, 2 Türen, mit Inhalt
- 24 **Posten Maschinenheber**  
ca. 4 Stk., jew. Tragkraft 1 to
- 25 **Spiralbohrerschleifmaschine**  
Fabrikat SRG SI 1,25, Schleifscheibendurchm. 40 mm
- 26 **Elektr. Handbohrmaschine**  
Fabrikat HITACHI, im Kasten
- 27 **Druckluftschrauber**
- 28 **Elektr. Kettenzug**  
Fabrikat DEMAG, Tragkraft 2 to, mit Flurbedienung, Kranbrücke 3 m
- 29 **Hydr. Werkzeughebewagen/Ameise**
- 30 **Muffelofen**  
Fabrikat NOLZEN, Typ TMH 25, Baujahr 2005, Seriennummer 5313, Öffnung 240 x 240 mm, Digitalanzeige
- 31 **Lastmagnet**  
Tragkraft 250 kg
- 32 **Wandschwenkkran**  
Fabrikat ABUS, Tragkraft 250 kg, Ausladung 3 m, mit Elektrokettenzug ABUS, Tragkraft 250 kg, Flurbedienung
- 33 **Tauchbecken**  
Größe ca. 450 x 450 mm
- 34 **Ölauffangwanne**  
Größe ca. 1200 x 800 mm
- 35 **Posten Hebezeuge und Augenschrauben**
- 36 **Hydr. Werkzeughebewagen**  
Tragkraft 1 to
- 37 **Bügelsäge**  
Fabrikat KASTO, Typ PSB 280 U, Baujahr 1996, Sägeblatt 430 mm, mech. Klemmung, Kühlmittleinrichtung, hydr. Abhebung, Rollenbock
- 38 **Elektr. Fingerschleifer**  
Fabrikat BOSCH, Typ GDS 27 LC
- 39 **Werkbank**  
Stahl/Holz, mit Schraubstock, Backenbreite 150 mm, Fabr. LEINEN, 6 Züge, mit Bestand an Handwerkzeug
- 40 **Werkbank**  
Stahl/Holz, mit Schraubstock, Backenbreite 150 mm, Fabr. LEINEN, 6 Züge, mit Bestand an Handwerkzeug
- 41 **Werkbank**  
Stahl/Holz, mit Schraubstock, Backenbreite 150 mm, Fabr. LEINEN, 6 Züge, mit Bestand an Handwerkzeug
- 42 **Werkbank**  
Stahl/Holz, mit Schraubstock, Backenbreite 150 mm, Fabr. LEINEN, 6 Züge, mit Bestand an Handwerkzeug
- 43 **Werkbank**  
Stahl/Holz, mit Schraubstock, Backenbreite 150 mm, Fabr. LEINEN, 6 Züge, mit Bestand an Handwerkzeug
- 44 **Werkbank**  
Stahl/Holz, mit Schraubstock, Backenbreite 150 mm, Fabr. LEINEN, 6 Züge, mit Bestand an Handwerkzeug
- 45 **Werkbank**  
Stahl/Holz, mit Schraubstock, Backenbreite 150 mm, Fabr. LEINEN, 6 Züge, mit Bestand an Handwerkzeug
- 46 **Posten Schieblehren**  
Fabrikat MITUTOYO, bis 800 mm, ca. 3 Stk.
- 47 **Posten Maschinenreibahlen**
- 48 **Posten Spiralbohrer**
- 49 **Magnetleuchte**
- 50 **Posten Schlagbuchstaben und -zahlen**  
7 Pakete
- 51 **Posten Messmittel**
- 52 **Handhebelschere**  
Messerlänge 150 mm
- 53 **Elektr. Fingerschleifer**
- 54 **Elektromagnet**  
Fabrikat SELLER
- 55 **Hydr. Werkzeughebewagen**  
Tragkraft 1 to
- 56 **Hydr. Werkzeughebewagen**  
Tragkraft 1 to
- 57 **Hydr. Werkzeughebewagen**  
Tragkraft 1 to
- 58 **Werkbank**  
Stahl/Holz, 3 Züge, mit Schraubstock, Backenbreite 150 mm, Fabr. EMF, und Bestand an Handwerkzeug
- 59 **Werkzeugkiste**  
mit Inhalt
- 60 **Teleskopschubladenschrank**  
Stahl, 12 Züge, mit Bestand an Schrauben, Unterlegscheiben, Inbusschrauben, Muttern
- 61 **Teleskopschubladenschrank**  
Stahl, 12 Züge, mit Bestand an Lochstempeln, Inbusschrauben, Tellerfedern
- 62 **Teleskopschubladenschrank**  
Stahl, 12 Züge, mit Bestand an Zylinderstiften, Lochstempeln, Federn
- 63 **Teleskopschubladenschrank**  
Stahl, 13 Züge, mit Bestand an Rohrbuchsen, Aushebelstiften, Federn, Buchsen
- 64 **Höhenreißer**  
Fabrikat MITUTOYO, mit Messuhr, bis 600 mm
- 65 **Mess- und Tuschierplatte**  
Größe ca. 500 x 500 mm
- 66 **Stahlschrank**  
mit Bestand an Sägeblättern
- 67 **CNC-Drehmaschine**  
Fabrikat GILDEMEISTER, Typ NEF PLUS, Baujahr 1993, Seriennummer 054102, mit Bildschirmsteuerung GRUNDIG MANUAL PLUS, Leuchte, Multifixstahlhalter, Spitzenhöhe 280 mm, Drehlänge 1300 mm, Hohlspindeldurchm. 70 mm  
*CNC-lathe*  
*make:GILDEMEISTER, type NEF PLUS, year 1993, serial number 054102, incl. Screen control GRUNDIG MANUAL PLUS, light, turning-height 280 mm, turning-length 1300 mm*
- 68 **Doppelstahlschrank**  
mit Bestand an Stahlhalter und Maschinenzubehör
- 69 **Posten Futterbacken**  
ca. 30 Stk.
- 70 **Posten Stahlhalter**  
ca. 10 Stk.
- 71 **Doppelstahlschrank**  
ohne Inhalt
- 72 **Mikrometersatz**  
0-150 mm, im Kasten
- 73 **3-Punkt-Mikrometer**  
Fabrikat MAK 2, 100-125 mm
- 74 **Posten Messwerkzeuge**
- 75 **Posten Messwerkzeuge**
- 76 **Härteprüfer**  
Fabrikat DUOMETER, im Kasten
- 77 **Elektr. Portscheifeinrichtung**
- 78 **Werkbank**  
Stahl/Holz, 3 Züge, mit Bestand an Handwerkzeug und Spiralbohrern

- 79 **Magnetuhrhalter**  
mit Uhr
- 80 **Posten Messwerkzeuge**
- 81 **Endmaßkasten**  
bis 100 mm
- 82 **Doppelschleifbock**  
Fabrikat FLOTT, Typ TS 125, Schleifscheibendurchm. 125 mm, auf Untertisch, Stahl
- 83 **Werkbank**  
Stahl/Holz, 3 Züge, mit Bestand an Handwerkzeug
- 84 **4-Backenfutter**  
Fabrikat RÖHM, Durchm. 160 mm
- 85 **Posten Messwerkzeug**
- 86 **Leit- und Zugspindeldrehmaschine**  
Fabrikat FAT, Typ TOUR 710 A, Baujahr 2009, Seriennummer 060024, Drehlänge 1000 mm, Spitzenhöhe 380 mm, 3-Backenfutter, Durchm. 400 mm, Hohlspindel-durchm. 125 mm, Maschinenleuchte, bis 1400 UpM  
**lathe**  
*make: FAT, type TOUR 710 A, year 2009, serial number 060024, turning length 1000 mm, max. height 380 mm, radius 400 mm, machine light, up to 1400 rpm*
- 87 **Doppelstahlschrank**  
mit Maschinenzubehör
- 88 **Posten Stahlhalter**  
ca. 5 Stk.
- 89 **Schleifscheibenauswuchtgerät**  
Fabrikat TREBEL
- 90 **Präzisionsschraubstock**  
Backenbreite 120 mm
- 91 **Präzisionsschraubstock**  
Backenbreite 120 mm
- 92 **Flachschleifmaschine**  
Fabrikat ELB, Typ PERFEKT B6 SPS, Baujahr 1995, Seriennummer 460130495, mit 3-Achs-Digitalanzeige ELB, Fließfilteranlage, Kühlmiteleinrichtung, Schleifscheibendurchm. 450 mm, Magnetplatte, Größe 600 x 550 mm, Kühlmiteleinrichtung  
**surface grinding machine**  
*make: ELB, type PERFEKT B6 SPS, year 1995, serial number 460130495, with a 3-axis-digital display ELB, filter, cooling unit, diam. 450 mm, magnetic plate, size 600 x 550 mm*
- 93 **Doppelstahlschrank**  
mit Inhalt an Schleifscheiben, Spannzangen, Maschinenzubehör
- 94 **Palette Spannzangen**  
ca. 30 Stk.
- 95 **2 Magnetprismen**
- 96 **Schwenkbare Magnetplatte**  
Größe 220 x 100 mm
- 97 **2 Magnetblöcke**  
im Kasten
- 98 **Entmagnetisiergerät**  
auf Untertisch montiert
- 99 **4-Backenfutter**  
Durchm. 190 mm
- 100 **4-Backenfutter**  
Durchm. 200 mm
- 101 **2 Gewindegewindenaufnahmen**
- 102 **Flachschleifmaschine**  
Fabrikat JACOBSEN, Typ SJ 24, bis 1400 Upm, Magnetplatte, Größe 600 x 400 mm, Kühlmiteleinrichtung, Schleifscheibendurchm. 350 mm  
**surface grinding machine**  
*make: JACOBSEN, type SJ 24, up to 1400 rpm, magnetic plate, size 600 x 400 mm, cooling unit, diam. 350 mm*
- 103 **Maschinenschraubstock**  
Backenbreite 125 mm
- 104 **Hydr. Versuchspress**  
Fabrikat CH HÜLATECHNIK, Typ HSSP 125, Baujahr 1986, Seriennummer 9415, Nachlaufweg 13 mm, Druck 125 to, Tischgröße 1200 x 1200 mm, mit 2-Hand-Eindrückung  
**hydr. Testing press**  
*make: CH HÜLATECHNIK, type HSSP 125, year 1986, serial number 9415, pressure 125 tons, table size 1200 x 1200 mm, with 2-hand-indentation*
- 105 **Doppelstahlschrank**  
mit Bestand an Maschinenzubehör
- 106 **Schwenktisch**  
Größe 270 x 270 mm
- 107 **Ablageregal**  
Stahl, Größe 2000 x 2500 mm, 7 Auflagen, mit Inhalt
- 108 **Rundteiltisch**  
Fabrikat WALTER, Durchm. 320 mm, mit T-Nuten
- 109 **Posten Distanzstempel**  
ca. 30 Stk.
- 110 **2 Spänekippschrank**  
fahrbar
- 111 **Hydr. Werkzeughebegerät**  
Tragkraft 1 to
- 112 **Hydr. Werkzeughebegerät**  
Tragkraft 800 kg
- 113 **Hydr. Werkstattkran**  
Fabrikat HYDROBULL, Typ HB 1000, Baujahr 1996, Tragkraft 1 to, fahrbar
- 114 **Hydr. Werkzeughebegerät**  
Tragkraft 1 to
- 115 **2 Plantafeln**
- 116 **Foliengerät**  
mit Schneidvorrichtung, Arbeitsbreite 1800 mm, fahrbar
- 117 **Krankentrage**
- 118 **Doppelstahlschrank**  
mit Bestand an Erste-Hilfe-Ausrüstung
- 119 **Doppelstahlschrank**  
4 Auflagen, mit Bestand an Schleifscheiben, Spiralbohrern
- 120 **Doppelstahlschrank**  
mit Bestand an Maschinenzubehör und Passtiften
- 121 **Endmaßkasten**  
bis 100 mm
- 122 **Feinmessgerät**  
Fabrikat MICROKATOR, im Kasten
- 123 **Doppelstahlschrank**  
mit Inhalt
- 124 **Doppelrollschrank**  
ohne Inhalt
- 125 **Doppelstahlschrank**  
mit Bestand an Arbeitsschutzbekleidung
- 126 **Werkbank**  
Stahl/Holz, 3 Züge, mit Bestand an Handwerkzeug
- 127 **Werkbank**  
Stahl/Holz, 3 Züge, mit Bestand an Handwerkzeug
- 128 **Werkbank**  
Stahl/Holz, 3 Züge, mit Bestand an Handwerkzeug
- 129 **Werkbank**  
Stahl/Holz, mit Schraubstock, Backenbreite 150 mm, Fabr. SCHLEGEL
- 130 **Werkbank**  
Stahl/Holz, mit Schraubstock, Backenbreite 150 mm, Fabr. SCHLEGEL
- 131 **Pneumatik-Schrauber**  
Fabrikat SP 7140, mit Einsätzen
- 132 **Posten Ablagetische**  
Stahl, mit Unterfach
- 133 **Montagekran**  
Fabrikat DEMAG, Tragkraft 2 to, Flurbedienung, mit Kranbrücke 3 m
- 134 **Montagekran**  
Fabrikat DEMAG, Tragkraft 2 to, Flurbedienung, mit Kranbrücke 3 m
- 135 **Montagekran**  
Fabrikat DEMAG, Tragkraft 2 to, Flurbedienung, mit Kranbrücke 3 m
- 136 **Posten Kettengehänge**  
ca. 10 Stk.
- 137 **Posten Schlagbuchstaben und -zahlen**  
5 Pakete
- 138 **Posten Spiralbohrer**
- 139 **Werkzeugtransportwagen**  
gummibereift
- 140 **Fassablage**  
Größe 1600 x 1200 mm
- 141 **Teilewaschplatz**  
mit Elektropumpe
- 142 **Einständer-Exzenterpresse**  
Fabrikat RUHRMANN, Typ EVR 160, Seriennummer 14024, Druckkraft 160 to, Hubzahl 46/min., Stößelhub 30-160 mm, Stößelverstellung 100 mm, Tischgröße 1000 x 740 mm, Maschineneigengewicht 9,5 to  
**one-stand eccentric press**  
*make: RUHRMANN, type EVR 160, serial number 14024, pressure 160 to, table size 1000 x 740 mm, weight 9,5 to*
- 143 **Doppelstahlschrank**  
mit Bestand an Spannmateriale
- 144 **Einständer-Exzenterpresse**  
Fabrikat RUHRMANN, Typ AV 3 63, Seriennummer 10702/2, Druck 63 to, 70 Hübe/min., 4 kW, Tischgröße 800 x 550 mm, Stößelhub 10-100 mm, Fußbedienung  
**one-stand eccentric press**  
*make: RUHRMANN, type AV 3 63, serial number 10702/2, pressure 63 to, 70 strokes/min., 4 kW, table size 800 x 550 mm, pendulum stroke 10-100 mm, foot control*
- 145 **Stahlregal**  
Größe 2000 x 1000 mm, 3 Auflagen, mit Bestand an Spannmateriale
- 146 **Einständer-Exzenterpresse**  
Typ EEV 80, Seriennummer 10449/2, Druck 80 to, 58 Hübe/min., 5,5 PS, Stößelverstellung 10-120 mm, Tischgröße 900 x 670 mm, Fußbedienung, Maschineneigengewicht 4,5 to  
**one-stand eccentric press**  
*make: EEV 80, serial number:10449/2, pressure 80 tons, 58 strokes/min., 5,5 PS, pendulum adjustment 10-120 mm, table size 900 x 670 mm, foot control, weight of machine 4,5 tons*
- 147 **Stahlschiebeschrank**  
3 Auflagen, mit Bestand an Spannmateriale und Maschinenzubehör
- 148 **Einständer-Exzenterpresse**  
Fabrikat EBU, Typ SK 75 FP, Seriennummer P5023369, Druck 75 to, Hubverstellung 16-140 mm, Stößelverstellung 80 mm, Tischgröße 800 x 600 mm, Fußbedienung, 7,5 PS  
**one-stand eccentric press**  
*make: EBU, type SK 75 FP, serial number P5023369, pressure 75 tons, stroke adjustment 16-140 mm, pendulum adjustment 80 mm, table size 800 x 600 mm, foot control, 7,5 PS*
- 149 **Werkstattwagen**  
Fabrikat SANDVIK, mit Bestand an Handwerkzeug



- 150 **Einständer-Exzenterpresse**  
Fabrikat RUHRMANN, Typ EVR 100, Seriennummer 10735/1, Druck 100 to, 58 Hübe/min., Stößelhub 8-160 mm, Tischgröße 900 x 680 mm, 7 kW  
*one-stand eccentric press*  
make:RUHRMANN, type EVR 100, serial number 10735/1, pressure 100 tons, 58 strokes/min., pendulum stroke 8-160 mm, table size 900 x 680 mm, 7 kW
- 151 **Stahlschrank**  
mit Bestand an Spannmateriale
- 152 **Elektro-Ameise**  
Fabrikat JUNGHEINRICH, mit Batterieladegerät
- 153 **Bodenreinigungsmaschine**  
Fabrikat KÄRCHER, Typ 750 BR, Arbeitsbreite 800 mm
- 154 **Elektr. Hydraulilölabpumpvorrichtung**  
fahrbar
- 155 **Elektr. Kühlmittelvorrichtung**  
fahrbar
- 156 **Industriestaubsauger**  
Fabrikat KAERCHER
- 157 **Elektr. Ölabsauganlage**  
mit Filterpumpe, fahrbar
- 158 **Flaschentransportwagen**  
gummibereift
- 159 **Personentransportkorb**
- 160 **Elektro-Ameise**  
Fabrikat LINDE, Tragkraft 2 to, Hubhöhe 2900 mm, mit Batterieladegerät
- 161 **Kastenständerbohrmaschine**  
Fabrikat KNUTH, Typ KSB 50, 1400 UpM, Hub 260 mm, Tischgröße 550 x 400 mm  
*drilling machine*  
make: KNUTH, type KSB 50, 1400 rpm, Stroke 260 mm, table size: 550 x 400 mm
- 162 **Handhubwagen**  
Tragkraft 2 to
- 163 **Kunststoffbandgeber**  
mit Zange
- 164 **Einständer-Exzenterpresse**  
Fabrikat EBU, Typ SK 50 FR, Hubverstellung 8-120 mm, Stößelverstellung 70 mm, 60 Hübe/min., Tischgröße 450 x 600 mm, 4 PS  
*one-stand eccentric press*  
make: EBU, Typ SK 50 FR, stroke adjustment 8-120 mm, pendulum adjustment 70 mm, 60 strokes/min., table size 450 x 600 mm, 4 PS
- 165 **Einständer-Exzenterpresse**  
Fabrikat RUHRMANN, Typ EVR 50, Seriennummer 107201, Druck 50 to, Stößelhub 10-100 mm, 70 Hübe/min., 3 PS, Tischgröße 800 x 600 mm, Maschineneigengewicht 2,9 to  
*one-stand eccentric press*  
make: RUHRMANN, type EVR 50, serial number: 107201, pressure 50 tons, pendulum stroke 10-100 mm, 70 strokes/min., 3 PS, table size 800 x 600 mm, machine weight: 2,9 to
- 166 **Einständer-Exzenterpresse**  
Fabrikat RUHRMANN, Typ EVR 50, Seriennummer 10715/2, Druck 50 to, Stößelhub 8-80 mm, 70 Hübe/min., 3 kW, Tischgröße 800 x 600 mm  
*one-stand eccentric press*  
make:RUHRMANN, type EVR 50, serial number 10715/2, pressure 50 to, pendulum stroke 8-80 mm, 70 strokes/min., 3 kW, table size 800 x 600 mm
- 167 **Elektr. Exzenter-Bördel- und Biegemaschine**  
mit Fußbedienung
- 168 **Posten Ablageregale**  
Stahl, ca. 10 lfm., mit Bestand an Stanzwerkzeug und Musterteilen
- 169 **Posten Lagersichtbehälter**  
Stahl, ca. 30 Stk.
- 170 **Posten 3-Backenfutter**  
ca. 3 Stk., bis 250 mm
- 171 **Maschinenschraubstock**  
Backenbreite 100 mm
- 172 **Maschinenschraubstock**  
Backenbreite 120 mm
- 173 **Doppelstahlschrank**  
3 Auflagen, mit Inhalt
- 174 **Posten Rollwerkzeuge**  
ca. 4 Stk., mit MK-Aufnahme
- 175 **Doppelschleifbock**  
Fabrikat FLOTT, Schleifscheibendurchm. 160 mm, Handauflage
- 176 **Säulenbohrmaschine**  
Fabrikat ALZMETALL, Typ AB 3 ES, Seriennummer 18607, 1750 UpM, Hub 160 mm, Tischgröße 400 x 350 mm
- 177 **Schraubstock**  
Backenbreite 150 mm, auf Untergestell
- 178 **Doppelstahlschrank**  
5 Auflagen, mit Bestand an Maschinenreihbahnen, Spannzangen, Bohrfuttern
- 179 **Elektr. Exzenter schleifer**  
Fabrikat BOSCH
- 180 **Säulenbohrmaschine**  
Fabrikat ALZMETALL, Typ ES 3, Seriennummer 16297, bis 1750 UpM, Hub 160 mm, Tischgröße 400 x 300 mm
- 181 **Handhubwagen**  
Tragkraft 2 to
- 182 **Nachdrehmaschine**  
Fabrikat MOP, Seriennummer 37996, bis 2000 UpM, Kraftspannfutter 200 mm, Drehlänge 800 mm, Maschinenleuchte
- 183 **Werkstattwagen**  
Fabrikat SANDVIK, mit Bestand an Handwerkzeug
- 184 **Rauchabsaugung**
- 185 **Stahlschrank**  
mit Inhalt
- 186 **Werkstattwagen**  
Fabrikat BELZER, mit Bestand an Handwerkzeug
- 187 **Nachdrehmaschine**  
Fabrikat EMAG, bis 2000 UpM, Hohlspindeldurchm. 50 mm, Spannzangenaufnahme
- 188 **Gewindeschneidmaschine**  
bis 1800 UpM, Tischgröße 160 x 200 mm
- 189 **Doppelstahlschrank**  
mit Bestand an Spannzangen und Rollköpfen
- 190 **Posten 3-Backenfutter**  
ca. 3 Stk., bis 160 mm
- 191 **Doppelstahlschrank**  
mit Maschinenzubehör
- 192 **Werkstattwagen**  
Fabrikat DOVIDAT, mit Bestand an Handwerkzeug
- 193 **Ablagetisch**  
Stahl/Holz, mit Unterfach
- 194 **Posten Spänekipcontainer**  
fahrbar, ca. 5 Stk.
- 195 **Leit- und Zugspindeldrehmaschine**  
Fabrikat WEISSER HEILBRONN, Typ HEKTOR, bis 1400 UpM, Kühlmittleinrichtung, Spitzenhöhe 320 mm, Drehlänge 1000 mm, Hohlspindeldurchm. 60 mm, 3-Backenfutter 320 mm, Multifixstahlhalter
- lathe**  
make: WEISSER HEILBRONN, type HEKTOR, up to 1400 rpm, cooling unit, max. height 320 mm, turning length 1000 mm
- 196 **Doppelstahlschrank**  
mit Bestand an Drehstäben, Gewindelehren, Maschinenzubehör
- 197 **Posten Stahlhalter**  
ca. 5 Stk.
- 198 **Elektr. Supportschleifeinrichtung**  
Fabrikat SCHUBERT
- 199 **Flaschenwagen**  
gummibereift, mit Armaturen
- 200 **Amboss**  
auf Betonsockel
- 201 **Flaschenwagen**  
gummibereift, mit Armaturen und Schläuchen
- 202 **Schwerlastregal**  
Größe ca. 4000 x 3000 mm, 3 Auflagen, mit Bestand an Ersatzteilen, Feuerlöschern, Pneumatikteilen
- 203 **Tauchpumpe**
- 204 **Posten Panzerrollen**  
ca. 4 Stk.
- 205 **Greifzug**  
Tragkraft 2 to, mit Seil
- 206 **Abkantpresse**  
Fabrikat WILHELMSBURGER, Baujahr 1952, Länge 2280 mm, Arbeitsleistung 250 to Druck  
*trimming press*  
make: WILHELMSBURGER, year 1952, length 2280 mm, work capacity 250 tons pressure
- 207 **Elektr. Schlagschere**  
Fabrikat RUHRMANN, Arbeitsbreite 2050 mm  
*plate shear*  
make: RUHRMANN, working width 2050 mm
- 208 **Stockwinde**  
5 to
- 209 **Blechklaue**  
Fabrikat HEIDKAMP, Tragkraft 2 to
- 210 **2 Handkettenzüge**  
Fabrikat YALE, Tragkraft 1,5 to
- 211 **Kettenzug**  
Fabrikat BKS, Tragkraft 500 kg
- 212 **Kettenzug**  
Fabrikat YALE, Tragkraft 500 kg
- 213 **Handhebelschere**  
Messerlänge 150 mm
- 214 **Elektr. Winkelschleifer**  
Fabrikat BOSCH,
- 215 **Elektr. Fingerschleifer**  
Fabrikat MAKITA
- 216 **Werkbank**  
Stahl/Holz, mit Schraubstock, Backenbreite 150 mm, 5 Züge, Bestand an Handwerkzeug
- 217 **Elektr. Winkelschleifer**  
Fabrikat BOSCH
- 218 **Elektr. Winkelschleifer**  
Fabrikat BOSCH
- 219 **Elektr. Winkelschleifer**  
Fabrikat DEWALT
- 220 **Schweißrauchabsaugung**  
Fabrikat ESTA, mit Schwenkarm, fahrbar
- 221 **Wandpalette**  
mit Bestand an Handwerkzeug und Schraubzwingen
- 222 **Schweißgleichrichter**  
Fabrikat LISTERTAL, Typ GL 30, bis 300 Ampere, fahrbar



- 223 **Schweißbisch**  
Größe 1000 x 700 mm, mit Schraubstock, Backenbreite 150 mm, Wandpalette mit Bestand an Schweißelektroden
- 224 **Wandpalette**  
mit Bestand an Augenschrauben
- 225 **2 Wandpaletten**  
mit Bestand an Besen, Ketten und Dichtungen
- 226 **Säulenbohrmaschine**  
Tischgröße 500 x 350 mm, Hub 150 mm, mit Schraubstock, Backenbreite 125 mm
- 227 **Doppelschleifbock**  
Schleifscheibendurchmesser 200 mm
- 228 **Vertikal-Bandsäge**  
Fabrikat THIEL, Ausladung 280 mm, mit Bandlötgerät IDEAL
- 229 **Steckschlüsselkasten**  
Fabrikat BELZER, mit Einsätzen, im Kasten
- 230 **Schrankanlage**  
Stahl, 4-türig, mit Regalaufsatz und Bestand an Lagersichtbehältern, Ersatzteilen, Zubehör, Laufrollen, Fettspritzen, Farben, Schläuchen, Federn
- 231 **Gewindeschneidkluppe**  
im Kasten
- 232 **Elektrischer Fuchsschwanz**  
Fabrikat MAKITA, im Kasten
- 233 **Elektrische Handkreissäge**  
Fabrikat BOSCH, Typ PKS 66
- 234 **Elektrische Rohrreinigungsmaschine**  
Fabrikat DRECHSLER, Typ A 11, im Kasten
- 235 **Posten Wandhalter**  
ca. 3 Stk., mit Bestand an Elektrokabeln
- 236 **Wandpalette**  
mit Bestand an pneumatischen Druckpistolen, ca. 8 Stk.
- 237 **Posten Vorschlaghammer**  
ca. 3 Stk.
- 238 **Schrankanlage**  
Stahl, mit Regalaufsatz, 14-türig, mit Bestand an Lagersichtbehältern, Rohrverschraubungen, Fittings, Spiralbohrern, Handwerkzeug, Unterlegscheiben, Inbuschlüsseln, Schleifbändern, Ersatzteilen, Kugellagern, Pneumatikteilen, Hydraulikverschraubungen, Elektroinstallationsmaterial
- 239 **Posten Handwerkzeug**
- 240 **Posten Radabzieher**  
ca. 3 Stk.
- 241 **Handrohrbiegemaschine**
- 242 **Posten Prüfkoffer**  
mit Druckarmaturen
- 243 **Posten Sortimentkästen**  
ca. 7 Stk., mit Bestand an Schrauben, Stiften und Blechklaue
- 244 **Werkstattwagen**  
Fabrikat MATADOR, mit Bestand an Handwerkzeug
- 245 **Etagentransportwagen**  
gummibereift
- 246 **Biegsame Welle**  
mit Antrieb
- 247 **Biegsame Welle**  
mit Antrieb
- 248 **Biegsame Welle**  
mit Antrieb
- 249 **Schweißbisch**  
Größe ca. 1400 x 750 mm
- 250 **Kleinschweißtrafo**  
Fabrikat DALEX, 130 Ampere
- 251 **Etagentransportwagen**  
gummibereift
- 252 **Doppelstahlschrank**  
mit Inhalt
- 253 **Schreibtisch**  
Stahl/Holz, 6 Züge, mit PC, Fabrikat HEWLETT PACKARD, TFT-Monitor, Tintenstrahldrucker, Fabrikat HEWLETT PACKARD
- 254 **Wandpalette**  
mit Gartenwerkzeug
- 255 **Faßtransportwagen**  
gummibereift, mit Elektropumpe
- 256 **Etagentransportwagen**  
gummibereift
- 257 **Werkzeugkoffer**  
Fabrikat PARAT, mit Inhalt
- 258 **Werkbank**  
Stahl/Holz, 6 Züge, 6türig, mit Schraubstock, Backenbreite 150 mm und Handwerkzeug
- 259 **Werkzeugkiste**  
mit Inhalt
- 260 **Werkzeugkiste**  
mit Inhalt
- 261 **Halogenstrahler**  
auf Stativ
- 262 **Elektrostapler**  
Seriennummer 190447, abgel. Betriebsstd. ca. 6.300, Tragkraft 1.650 kg, mit Seitenverstellung  
*electric fork lift  
serial number 190447, worked hours about 6.300, carrying capacity 1.650 kg, with side adjustments*
- 263 **Elektroameise**  
Fabrikat LAKA, Typ EGV 69/3000, Baujahr 2005, Tragkraft 3000 kg
- 264 **Werkstattwagen**  
Fabrikat GEDORE, mit Bestand an Handwerkzeug
- 265 **Elektrisches Gurtförderband**  
Größe ca. 2000 x 300 mm
- 266 **Teilewaschanlage**  
Fabrikat MEA, Typ J 815, Seriennummer 8901114, 2,2 KW, bis 2000 UpM
- 267 **Faßablage**  
Größe ca. 3000 x 1200 mm
- 268 **Hydraulische Papierballenpresse**  
Fabrikat HSM, Typ HSM 45VL, Baujahr 1991, Seriennummer 6100, 1,5 KW
- 269 **Öllager**  
bestehend aus Stahlregal, Größe ca. 4000 x 2000 mm, 4 Faßablagen, 10 Öllaufwannen, Altölbehälter für 500 Liter, verzinkt, Handfaßpumpe, Faßtransportwagen
- 270 **Scherenhubwagen**  
Tragkraft 1 to
- 271 **Hallenkehrmaschine**  
Fabrikat HAKO, Typ FLIPPER
- 272 **Posten Transportgestelle**  
ca. 4 Stk.
- 273 **Krantraverse**  
Tragkraft 1 to
- 274 **Hydraulische Einzylinder-Oberdruckpresse**  
Fabrikat SCHULER, Typ HPU 400/1300/1300, Baujahr 1979, Seriennummer 73322, Druckleistung 400 to, Tischgröße 1300 x 1300 mm, Nachlaufzeit 100 ms, Sicherheitsabstand 160 mm, UVV, 2-Handeindrückung  
*hydraulic -cylinder downstroke press  
make: SCHULER SMG, type: HZPU 400/1300/1300, year 1979, serial number:73322, size of table: 1,300 x 1300 mm, pressure capacity 400 tons, safty distance 160 mm, further running time 100ms, 2-hand-indentation*
- 275 **Doppelstahlschrank**  
mit Inhalt
- 276 **Elektrisches Förderband**  
Fabrikat FTW, Größe ca. 1500 x 250 mm
- 277 **Ablagerregal**  
Stahl, Größe ca. 2000 x 1500 mm, 4 Auflagen, mit Bestand an Spannmaterial und Werkzeug
- 278 **Hydraulisches Richtgerät**  
fahrbar, Arbeitsbreite 750 mm
- 279 **Elektrische Blechscher**  
Fabrikat FUN
- 280 **2 Werkzeugtransportwagen**  
gummibereift
- 281 **Elektrische Abfallscher**  
für Bleche, Arbeitsbreite 380 mm, fahrbar
- 282 **Coilzange**  
Fabrikat KARL STAHL, Tragkraft 5 to
- 283 **Scherenhubwagen**  
Tragkraft 1 to
- 284 **Scherenhubwagen**  
Tragkraft 1 to
- 285 **Teleskopladearm**  
Fabrikat KTH, Tragkraft 2,5 to
- 286 **Aluauziehleiter**  
10 mtr.
- 287 **Hydraulische Zweizylinder-Oberdruckpresse**  
Fabrikat BERNINGHAUS, Baujahr 1962, Druckleistung 300 to, Tischgröße 1600 x 800 mm, Tiefziehkissen, lichte Weite zwischen den Ständern 1600 mm, Verstellbarkeit des Stößels 100 mm, separater Steuerschrank, Fabrikat Prozess 8060 BRANKAMP  
*hydraulic two-cylinder downstroke press  
make: BERNINGHAUS, year 1962, pressure capacity 300 tons, table size 1600 x 800 mm.*
- 288 **Hydraulisches Richtgerät**  
Fabrikat ALBA, Typ ÜBKOVHY 700/01, Vorschub 0,1 mm bis 650 mm/Mln., max. Arbeitsbreite 20 bis 600 mm, max. Blechdicke 0,5 bis 5 mm, 4 Transportwalzen, 8 Richtwalzen
- 289 **Hydraulischer Materialhaspel**  
Fabrikat PIEPER, separates Hydraulikaggregat, separate Steuerung, Übergabestation  
*hydl. Decoiler  
make: PIEPER, separate hydraulic power unit, transmission station*
- 290 **Faßablage**
- 291 **Arbeitstisch**  
mit Bestand an Spannmaterial
- 292 **Alustehleiter**  
3 mtr.
- 293 **2 Elektrische Gurtförderbänder**  
jeweils Größe ca. 1500 x 250 mm
- 294 **Doppelstahlschrank**  
mit Bestand an Spannmaterial
- 295 **Posten Spänekippscontainer**  
ca. 5 Stk.
- 296 **Werkzeugkiste**
- 297 **Schwerlastregal**  
Größe ca. 6000 x 3000 mm, 3 Auflagen, ohne Inhalt
- 298 **Arbeitstisch**  
1 Zug, fahrbar
- 299 **Elektrische Metall-/Abfallscher**  
Fabrikat KÖTTICHE, Arbeitsbreite 400 mm

- 300 **Hydraulische Einzylinder-Oberdruckpresse**  
Fabrikat SCHULER SMG, Typ HZPU 150-1000/850, Baujahr 1969, Seriennummer 6701890, Druckleistung 150 to, Tischgröße 1000 x 850 mm, 2-Handeindrückung, Tiefziehkissen  
*hydraulic one-cylinder downstroke press*  
make: SCHULER SMG, type HZPU 150-1000/850, year 1969, serial number 6701890, pressure capacity 150 tons, table size 1000 x 850 mm, 2-hand-indentation, die cushion
- 301 **Hydraulische Stufenpresse**  
Fabrikat SCHULER SMG, Typ HZPU 210-1500, Baujahr 1967, Druckleistung 210 to, 3 Hydraulikzylinder, Tischgröße 1500 x 750 mm, UVV, Ziehkissen, Nachlaufzeit 90 mm, 2-Handeindrückung  
*hydraulic progressive press*  
make: SCHULER SMG, type HZPU 210-1500, year: 1967, pressure capacity 210 tons, 3 Hydraulic cylinders, table size 1500 x 750 mm, 2-hand-indentation
- 302 **Einzylinder-Oberdruckpresse**  
Fabrikat SCHULER SMG, Typ HZPU 100, Baujahr 1958, Druckleistung 100 to, Tischgröße 800 x 700 mm, Nachlaufzeit 80, Ziehkissen, 2-Handbedienung  
*hydraulic one-cylinder downstroke press*  
make: SCHULER SMG, type HZPU 100, year 1958, pressure capacity 100 tons, table size 800 x 700 mm, die cushion, 2-hand-control
- 303 **Ablageregal**  
Stahl, Größe 3000 x 1500 mm, 5 Auflagen, mit Bestand an Spannmateriale
- 304 **Elektroameise**  
Fabrikat LAKA, Typ EGV 79/3000, Baujahr 2004, Seriennummer 04E29638, Tragkraft 3 to
- 305 **Werkstattwagen**  
Fabrikat BELZER, mit Bestand an Handwerkzeug
- 306 **Werkstattwagen**  
Fabrikat BELZER, mit Bestand an Handwerkzeug
- 307 **Hydraulische Einzylinder-Oberdruckpresse**  
Fabrikat SCHULER SMG, Typ HZPU 1000, Baujahr 1970, Tischgröße 1200 x 1200 mm, Ziehkissen  
*hydraulic 1-cylinder downstroke press*  
make: SCHULER SMG, type: HZPU 1000, year 1970, table size: 1200 x 1200 mm,
- 308 **Scherenhubwagen**  
Tragkraft 2 to
- 309 **Meßplatz**  
bestehend aus Transportwagen, gummibereit, mit 4 Zügen und 1 Lochwand
- 310 **Hydraulische Einzylinder-Oberdruckpresse**  
Fabrikat SCHULER SMG, Typ HZPU 100-750/650, Baujahr 1963, Druckleistung 100 to, Tischgröße 750 x 650 mm, Tiefziehkissen  
*hydraulic one-cylinder downstroke press*  
make: SCHULER SMG, type HZPU 100-750/650, year 1963, pressure capacity 100 tons, table size 750 x 650 mm, die cushion
- 311 **Ölkabinett**  
Fabrikat CASTROL
- 312 **Ölkabinett**  
Fabrikat CASTROL
- 313 **Ablageregal**  
Stahl, Größe 1500 x 2000 mm, 4 Auflagen, mit Bestand an Spannmateriale
- 314 **Scherenhubwagen**  
Tragkraft 1 to
- 315 **Scherenhubwagen**  
Fabrikat TMX, Tragkraft 1 to
- 316 **Hydr. Einzylinder-Oberdruckpresse**  
Fabrikat LASCO, Typ TZP 100, Baujahr 1981, Tischgröße 950 x 800 mm, Druckleistung 100 to  
*hydraulic one-cylinder downstroke press*  
make LASCO, type TZP 100, year 1981, table size 950 x 800 mm, pressure capacity 100 tons
- 317 **Hydr. Einzylinder-Oberdruckpresse**  
Fabrikat LASCO, Baujahr 1981, Druckleistung 315 to, Stößelhub 800 mm, Ziehkraft 100 to, Tischgröße 1500 x 900 mm, Tiefziehkissen, Werkzeugsicherung  
*hydraulic one-cylinder downstroke press*  
make: LASCO, year 1981, pressure capacity 315 tons, slide stroke 800 mm, drawing force: 100 tons, table size: 1500 x 900 mm, tool safety
- 318 **Hydr. Einzylinder-Oberdruckpresse**  
Fabrikat SCHULER SMG, Typ HZPU 60, Baujahr 1960, Druckleistung 60 to, Tischgröße 800 x 700 mm, Ziehkissen  
*hydraulic one-cylinder downstroke press*  
make: SCHULER SMG, type HZPU 60, year 1960, pressure capacity 60 tons, table size 800 x 700 mm,
- 319 **Hydr. Einzylinder-Oberdruckpresse**  
Fabrikat SCHULER SMG, Typ HZPU 100/1000, Baujahr 1973, Druckleistung 100 to, Tischgröße 1000 x 850 mm, Tiefziehkissen, Nachlaufzeit 140  
*hydraulic one-cylinder downstroke press*  
make: SCHULER SMG, type HZPU 100/1000, year 1973, pressure capacity 100 tons, table size 1000 x 850 mm, die cushion
- 320 **Ablageregal**  
Stahl, Größe ca. 1200 x 1000 mm, mit Aufsatz und Bestand an Spannzangen, 3 Auflagen
- 330 **Scherenhubwagen**
- 331 **Scherenhubwagen**
- 332 **Hydr. Zweizylinder-Oberdruckpresse**  
Fabrikat SCHULER SMG, Typ HZPU 1000, Baujahr 1974, Druck 1000 to, Tischgröße 1400 x 1100 mm, Ziehkissen  
*hydraulic two-cylinder downstroke press*  
make: SCHULER SMG, type: HZPU 1000, year: 1974, pressure 1000 tons, table size: 1400 x 1100 mm,
- 333 **Alustehleiter**
- 334 **Schrankanlage**  
Stahl, 4-türig, mit Bestand an Spannmateriale und Aufsatz
- 335 **Ölkabinett**
- 336 **Schwerlastregal**  
Größe 4000 x 2000 mm, 4 Auflagen, ohne Inhalt
- 337 **Werkzeugwagen**  
Fabrikat SANDVIK, mit Bestand an Handwerkzeug
- 338 **Hydr. Einständer-Oberdruckpresse**  
Fabrikat SCHULER SMG, Typ HZPU 400/1800/1300, Baujahr 1989, Seriennummer 74526, Tischgröße 1800 x 1300 mm, Druckleistung 400 to, Positionskontrolle, Tiefziehkissen  
*hydraulic one-stand downstroke press*  
make: SCHULER SMG, type: HZPU 400/1800/1300, year 1989, serial number: 74526, size of table: 1800 x 1300 mm, pressure capacity 400 tons, positions control,
- 339 **Ablageregal**  
Stahl, 2000 x 2500 mm, 4 Auflagen, mit Bestand an Spannmateriale
- 340 **2 Fassablagen**
- 341 **Hydr. Einzylinder-Oberdruckpresse**  
Fabrikat SCHULER SMG, Tischgröße 1200 x 850 mm, mit Ziehkissen  
*hydraulic one-cylinder downstroke press*  
make: SCHULER SMG, table size 1200 x 850 mm, with die cushion
- 342 **Hydr. Einzylinder-Oberdruckpresse**  
Fabrikat LAGAN, Typ FMC-250TD-400-6E, Baujahr 1986, Druckleistung 250 to, Steuerung SIEMENS SIMATIC, Nachlaufweg 211 mm, Tischgröße 1400 x 1200 mm, Ziehkissen  
*hydraulic one-cylinder downstroke press*  
make: LAGAN, type: FMC-250TD-400-6E, year: 1986, pressure capacity 250 tons, Control SIEMENS SIMATIC, table size: 1400 x 1200 mm
- 343 **Ablageregal**  
Stahl, Größe 2000 x 1000 mm, 3 Auflagen, mit Bestand an Spannmateriale
- 344 **Stahlschrank**  
mit Inhalt
- 345 **Hydr. Einzylinder-Oberdruckpresse**  
Fabrikat RÖCHER, Typ RED 160.01NZ, Baujahr 1992, Druckleistung 160 to, Ziehkissen, Tischgröße 1200 x 650 mm  
*hydraulic one-cylinder downstroke press*  
make: RÖCHER, type RED 160.01NZ, year: 1992, pressure capacity 160 tons, table size 1200 x 650 mm
- 346 **Doppelstahlschrank**  
mit Bestand an Spannmateriale
- 347 **Doppelstahlschrank**  
mit Bestand an Spannmateriale
- 348 **Hydr. Einzylinder-Oberdruckpresse**  
Fabrikat SCHULER SMG, Typ HZPU 800, Baujahr 1989, Ziehkissen, Tischgröße 1400 x 1200 mm, Druckleistung 800 to  
*hydraulic one-cylinder downstroke press*  
make: SCHULER SMG, type: HZPU 800, year 1989, table size: 1400 x 1200 mm pressure capacity 800 tons,
- 349 **Scherenhubwagen**  
Tragkraft 1 to
- 350 **Ablageregal**  
Stahl, Größe 2000 x 1000 mm, 3 Auflagen, mit Bestand an Spannmateriale
- 351 **Hydr. Einzylinder-Oberdruckpresse**  
Fabrikat SCHULER SMG, Typ HZPU 160, Baujahr 1985, Ziehkissen, Tischgröße 1200 x 1000 mm, Druckleistung 160 to  
*hydraulic one-cylinder downstroke press*  
make: SCHULER SMG, type HZPU 160, year: 1985, table size 1200 x 1000 mm, pressure capacity 160 tons
- 352 **Ablageregal**  
Stahl, Größe 4000 x 1500 mm, 6 Auflagen, mit Bestand an Spannmateriale
- 353 **Drei-Zylinder-Oberdruckpresse**  
Fabrikat SCHÖN, Typ NHN ZP 1250/500/100/4x30, Baujahr 2003, Tischgröße 2500 x 1300, Ziehkissen, Druckleistung 1250 to, Pendelsteuerung SIEMENS SIMATIC PANEL, 2-Hand-Eindrückung  
*three-cylinder downstroke press*  
make: SCHÖN, type NHN ZP 1250/500/100/4x30, year: 2003, table size 2500 x 1300, pressure capacity: 1250 tons, pendulum control: SIEMENS SIMATIC PANEL, 2-hand-indentation
- 354 **Werkstattwagen**  
Fabrikat PRECI TOOL, mit Bestand an Handwerkzeug
- 355 **Messplatz**  
fahrbar, mit Schrank, 2 Züge und Aufsatz
- 356 **Höhenmesser**  
Fabrikat MITUTOYO, bis 300 mm, mit Uhr

- 357 **Ablageregal**  
Stahl, Größe 3000 x 3000 mm, 5 Auflagen, mit Bestand an Spannmaterial
- 358 **Schwerlastregalanlage**  
Größe 120000 x 6000 mm, 8 Auflagen, ohne Inhalt  
*heavy pallet rack*  
size 120000 x 6000 mm
- 359 **Kommissionierstapler**  
Fabrikat KOMATSU, Typ FB 18 RJW-8, Tragkraft 1,8 to, Hub 6 m, mit Ladegerät  
*fork lift*  
make:KOMATSU, type FB 18 RJW-8, carrying capacity 1,8 to, Stroke 6 m, incl. charger unit
- 360 **Hydrl. Werkzeughebewagen**  
Tragkraft 1 to
- 361 **Komplette Regalanlage**  
für Musterteile, ca. 30000 x 3000 mm, ohne Inhalt
- 362 **Härteprüfer**  
Fabrikat FRANK
- 363 **Höhenreißer**  
500 mm
- 364 **Höhenmessgerät**  
Fabrikat MITUTOYO, bis 300 mm

- 365 **Regalanlage/Schrankanlage**  
Stahl, 4-türig, mit Bestand an Messwerkzeugen, 3 Punkt-Innenmikrometern, Kreuztischen, Innenmessgeräten SUBITO, Gewindelehren, Messprismen, Schnellastern, Mikrometern, Gewindeschneidkluppen  
*Shelf/cabinet unit*
- 366 **Schrankanlage**  
Stahl, 8-türig, mit Bestand an Stanz-Musterteilen, Messvorrichtungen, Spannmaterial
- 367 **Posten Transportwagen**  
ca. 5 Stk.
- 368 **Meß- und Tuschierplatte**  
Größe 600 x 550 mm
- 369 **Höhenreißer**  
Fabrikat MITUTOYO, bis 300 mm
- 370 **Mess- und Tuschierplatte**  
Größe 450 x 330 mm
- 371 **2 3-Punkt-Innenmikrometer**  
Fabrikat MITUTOYO, mit Digitalanzeige
- 372 **Wandpalette**  
mit Bestand an Meßwerkzeugen
- 373 **Werkbank**  
Stahl/Holz, 4 Züge, mit Bestand an Handwerkzeug und Spannmaterial
- 374 **Zerreißprüfmaschine**  
Fabrikat WOLPERT, Typ PROBAT, mit separatem Steuerschrank, Zugkraft max. 25 to

- tension testing machine*  
make: WOLPERT, type PROBAT, incl. A separate control unit, drag force max. 25 to
- 375 **Handhubwagen**  
Tragkraft 2 to
- 376 **Schreibtisch**  
Kunststoff/Stahl, mit 2 Rollcontainer, je 3 Züge
- 377 **PC**  
mit TFT-Monitor, Tastatur, Mouse
- 378 **Granitmessplatte**  
Größe 1200 x 800 mm, auf Unterschrank, höhenverstellbar, mit Lupe
- 379 **Doppelstahlschrank**  
mit Inhalt
- 380 **Doppelstahlschrank**  
mit Inhalt
- 381 **Doppelstahlschrank**  
mit Inhalt
- 382 **2 Schreibtische**  
Kunststoff/Stahl, mit 4 Rollcontainern, jew. 3 Züge
- 383 **PC**  
mit TFT-Monitor, Tastatur, Mouse, Tintenstrahldrucker OFFICEJET 6310
- 384 **Laminiergerät**  
Fabrikat GBC
- 385 **2 Granitmessplatten**  
Größe 200 x 300 mm, jew. auf Untergestell montiert



# Versteigerungs- und Verkaufsbedingungen IndustrieWert GmbH

1. Diese Bedingungen sind Bestandteil eines jeden Kaufvertrages unserer Versteigerung. Mit der Teilnahme an dieser Versteigerung erkennen Bieter und Käufer die Versteigerungsbedingungen an. Die nachstehenden Bedingungen gelten entsprechend auch für den nachträglich freihändigen Verkauf der Versteigerungsgegenstände sowie für alle sonstigen Verkäufe des Auktionators. An Versteigerungen des Auktionators können ausschließlich unbeschränkt geschäftsfähige natürliche Personen sowie juristische Personen teilnehmen, soweit diese Verkaufsgegenstände in Ausübung ihrer gewerblichen oder selbstständigen Tätigkeit handeln. **Es muss der Nachweis, dass man ein Gewerbe betreibt oder als Freiberufler tätig ist, erbracht werden (Vorlage Handelsregisterauszug oder Gewerbeanmeldung). Zur Auktion sind keine Privatkaufleute zugelassen!** Verbraucher im Sinne von § 13 BGB sind von der Teilnahme ausgeschlossen.

2. Der Verkauf der Versteigerungsgegenstände erfolgt im Namen und für Rechnung des Auftraggebers. Des Weiteren erfolgt der Verkauf ab Standort wie besehen, unter Ausschluss jeglicher Gewährleistung, soweit es sich hierbei nicht um eine neu hergestellte Sache handelt. Die Katalogbeschreibung und sonstige Angaben von Baujahren, Maßen, Daten, Arbeitsleistungen, Photos etc. ist unverbindlich; eine intensive vorherige Besichtigung und Prüfung der Versteigerungsgegenstände wird von uns angeraten, die Haftung des Auktionators für Schäden aus der Verletzung des Lebens, des Körpers oder der Gesundheit ist ausgeschlossen, es sei denn, sie beruht auf einer fahrlässigen Pflichtverletzung des Auktionators oder eines gesetzlichen Vertreters oder Erfüllungsgehilfen des Auktionators, die Haftung für sonstige Schäden ist ebenfalls ausgeschlossen, es sei denn sie beruht auf einer grob fahrlässigen Pflichtverletzung des Auktionators oder eines gesetzlichen Vertreters oder Erfüllungsgehilfen des Auktionators.

Nach dem Zuschlag bleiben Beanstandungen wegen offener oder versteckter Mängel unberücksichtigt. Vorstehende Gewährleistungsausschlüsse gelten auch für die zur Versteigerung beigelegte und besonders gekennzeichnete Eigenware. Bei der Versteigerung und dem Verkauf ungebrauchter Sachen beträgt die Gewährleistungsfrist 1 Jahr ab Abnahme des Versteigerungsgegenstands.

3. Dem Auktionator bleibt vorbehalten, die im Katalog angegebene numerische Auktionsfolge zu ändern, Positionen zusammenzufassen bzw. zu trennen oder zurückzuziehen. Der Auktionator ist berechtigt, Personen oder deren Beauftragte von der Versteigerung auszuschließen.

4. Der Bieter ist an sein abgegebenes Gebot gebunden, während der Auktionator berechtigt ist, mit Fristsetzung den Zuschlag unter Vorbehalt zu erteilen. Es bleibt dem Auktionator vorbehalten, einzelne Gebote abzufragen oder die Interessenten aufzufordern, Gebote abzugeben. Gebote auswärtiger, d.h. zum Zeitpunkt der Versteigerung nicht persönlich am Ort der Versteigerung anwesenden Interessenten können nur berücksichtigt werden, wenn sie in Textform oder telefonisch und spätestens einen Tag vor Versteigerungsbeginn beim Versteigerer eingehen und konkrete und unmissverständliche Angaben enthalten; Aufträge unbekannter auswärtiger Interessenten werden unter dem Vorbehalt ausgeführt, dass eine ausreichende Deckung nachgewiesen wird. Der Zuschlag erfolgt nach dreimaligem Aufruf. Den Zuschlag erhält der Höchstbietende. Eventuell erforderliche Mindestgebote setzt der Auktionator fest. Wird dieses Mindestgebot nicht erreicht, kann der Auktionator das Gebot ablehnen oder unter Vorbehalt zuschlagen; in diesem Fall ist der Bieter drei Wochen an sein Gebot gebunden. Erhält er innerhalb dieser Frist nicht den vorbehaltlosen Zuschlag, erlischt sein Gebot. Unbeschadet dessen

kann jedes Gebot auch ohne Angabe von Gründen zurückgewiesen und der Zuschlag verweigert werden; in diesem Fall bleibt das unmittelbar vorher abgegebene Gebot gültig und verbindlich. Hinsichtlich jeglicher Zweifel über die Gültigkeit des Höchstgebotes, insbesondere auch, wenn der Höchstbietende sein Gebot nicht gelten lassen will oder ein Zweifel über den Zuschlag besteht, kann der Auktionator den Versteigerungsgegenstand neu ausbieten. In jedem Fall gilt allein und verbindlich die Entscheidung des Auktionators.

5. Der Zuschlag verpflichtet zur Abnahme und Bezahlung. Mit dem Zuschlag gilt der Versteigerungsgegenstand dem Höchstbietenden gegenüber als übergeben. Damit geht die Gefahr des zufälligen Untergangs, des Verlustes, der Beschädigung oder der Verwechslung etc. des Versteigerungsgegenstandes auf den Ersteigerer über. Das Eigentum geht jedoch erst nach vollständiger Zahlung des Kaufpreises auf den Ersteigerer über.

6. Der Kaufpreis setzt sich zusammen aus der Zuschlagssumme, zzgl. Dem vom Ersteigerer an den Versteigerer zu zahlenden Aufgeld von 15% auf die Zuschlagssumme sowie zzgl. Der gesetzlichen Mehrwertsteuer von derzeit 19% auf die Summe aus Zuschlagssumme und Aufgeld.

7. Der Ersteigerer hat den Kaufpreis sofort nach dem Zuschlag am Versteigerungstag zu zahlen, und zwar in bar oder per Scheck, der durch eine in der Bundesrepublik als Steuerbürgen zugelassene Bank mittels Scheckeinlösungszusage bestätigt ist. Sollte der Zuschlag auf ein schriftliches Gebot erfolgen, ist der Kaufpreis innerhalb von 5 Tagen nach dem Rechnungsdatum fällig und zahlbar. Bei Zahlung per Scheck ohne Scheckeinlösungszusage kann die tatsächliche Übergabe des Versteigerungsgegenstands, die Demontage und der Abtransport erst nach vorbehaltloser Gutschrift des Scheckbetrages erfolgen.

Während der unmittelbar nach der Versteigerung ausgestellte Rechnung unterliegen dem Vorbehalt der nochmaligen Prüfung durch die IndustrieWert GmbH; Irrtum vorbehalten.

8. Zuschläge an Bieter und Käufer aus EU-Staaten können nur nach Vorlage der amtlich beglaubigten Umsatzsteuer-Identifikationsnummer umsatzsteuerfrei berechnet werden. Bieter und Käufer aus Nicht-EU-Staaten, haben die Mehrwertsteuer zu hinterlegen, welche nach Vorlage der ordnungsgemäß abgestempelten Original-Ausführbescheinigungen erstattet wird.

9. Die Abnahme bzw. Abholung des Versteigerungsgegenstandes muss vorbehaltlich der Regelungen unter Ziffer 7 Satz 3 innerhalb von 3 Tagen nach Zuschlag erfolgen. Die etwaige Demontage und der Abtransport des Versteigerungsgegenstandes muss innerhalb dieser Abholfrist werktags zwischen 08:00 Uhr und 16:00 Uhr durchgeführt werden. Auf die sich aus der Regelung unter Ziffer 5 dieser Bedingungen ergebende Risikoverlagerung wird in diesem Zusammenhang noch einmal ausdrücklich hingewiesen. Die Demontage und der Abtransport der erstellten Gegenstände erfolgen auf Kosten und Risiko des Käufers. Darüber haftet der Ersteigerer unabhängig von der Verschuldensfrage für Schäden jeder Art, die durch ihn und/oder dessen Beauftragte verursacht werden. Der Käufer ist zur Abnahme aller erstellten Gegenstände verpflichtet. Kosten, die aus verspäteter Abholung resultieren, trägt der Käufer/Ersteigerer.

10. Der Aufenthalt auf dem Versteigerungs-/ Besichtigungsgelände während der gesamten Abwicklungsdauer erfolgt auf eigene Gefahr. Das Rauchen ist strengstens verboten. Den Anweisungen der Mitar-

beiter der IndustrieWert GmbH ist Folge zu leisten.

11. Verweigert der Ersteigerer ernsthaft und endgültig Abnahme und/oder Zahlung oder gerät er mit der Zahlung des Kaufpreises in Verzug, kann der Versteigerer wahlweise entweder Erfüllung des Kaufvertrages oder – sofern die mit einer diesbezüglichen Mahnung verbundene Nachfrist fruchtlos verstrichen ist – Schadenersatz statt der Leistung verlangen. Der Ersteigerer gerät in Verzug, wenn die mit der Mahnung verbundene Nachfrist fruchtlos verstrichen ist. Verlangt der Versteigerer Erfüllung, steht ihm neben dem Kaufpreis der Verzögerungsschaden zu. Dazu gehören u.a. ein etwaiger Währungsverlust, der Zinsverlust und der Kostenaufwand für die Rechtsverfolgung sowie die Kosten für eine etwaige Demontage und Einlagerung des erstellten Versteigerungsgegenstandes. Auf die sich aus der Regelung unter Ziffer 5 dieser Bedingungen ergebende Risikoverlagerung wird in diesem Zusammenhang noch einmal ausdrücklich hingewiesen.

Darüber hinaus hat der Versteigerer im Rahmen eines Schadenersatzes statt der Leistung auch das Recht, sich von der Leistungspflicht dadurch zu befreien, dass er den Versteigerungsgegenstand erneut versteigert, §§ 383 (1), 384 BGB und vom Ersteigerer den etwaigen Mindererlös fordert. Mit dem Zuschlag erlöschen die Rechte des Ersteigerers aus dem früher erteilten Zuschlag. Der Ersteigerer haftet für den etwaigen Mindererlös, hat keinen Anspruch auf einen eventuellen Mehrerlös und wird zur Wiederversteigerung nicht zugelassen. Darüber hinaus gilt er im Zusammenhang mit der Wiederversteigerung als Einlieferer, mit der Folge, dass er wie ein Einlieferer aus dem Erlös der Wiederversteigerung das übliche Versteigerungsentgelt in Höhe von 15% der vom Ersteigerer/Einlieferer geschuldeten Zuschlagssumme zu entrichten hat. Darüber hinaus hat der Ersteigerer/Einlieferer die im Zusammenhang mit der Wiederversteigerung entstehenden Kosten und baren Auslagen (Aufwendungen) für Transport, Lagerung, Insertion und Personalkosten für Hilfskräfte aus dem Erlös der Wiederversteigerung vorab zu erstatten. Der danach verbleibende Erlös ist per Datum des tatsächlichen Zahlungseinganges auf die Schadenersatzforderung gemäß § 367 BGB zu verrechnen. Die Kaufpreiserforderung des Versteigerers ist vom Tage des Verzugseintritts mit 8% über dem Basiszinssatz zu verzinsen, und zwar auch dann, wenn Schecks oder Wechsel gegeben sind. Der Versteigerer kann jederzeit vom Erfüllungs- zum Schadenersatzanspruch übergehen; verlangt er Schadenersatz wegen Nichterfüllung, erlischt der Erfüllungsanspruch.

12. Der Gerichtsstand für sämtliche sich aus dem Kaufvertrag unmittelbar oder mittelbar ergebenden Streitigkeiten ist Düsseldorf, sofern der Auftraggeber Kaufmann im Sinne des HGB ist; vorstehende Gerichtsstandsvereinbarung gilt auch für Scheck- und Wechselklagen sowie für solche Bieter/Käufer, die ihren Wohn- und/oder Geschäftssitz im Ausland haben. Das Zustandekommen und die Abwicklung von Kaufverträgen unterliegen dem Recht der Bundesrepublik Deutschland unter Ausschluss des UN-Übereinkommens über Verträge über den internationalen Warenkauf vom 11.04.1990.

13. Sollte eine in den vorstehenden Versteigerungsbedingungen enthaltene Regelung aus irgendeinem Grunde unwirksam oder undurchführbar sein oder werden, so soll hierdurch die Gültigkeit der übrigen Regelungen, soweit sie sinnvoll bleiben, nicht berührt werden. Unwirksame oder undurchführbare Regelungen sind durch wirksame oder durchführbare zu ersetzen, die dem erkennbaren oder mutmaßlichen Willen der Beteiligten entsprechen und eine den Umständen angemessene Regelung darstellen.

## Auction terms and conditions IndustrieWert GmbH

1. These general terms and conditions of auction are part of each contract of sale and auction. Through participating at the auction, the buyer accepts the auction terms and conditions. The following terms and conditions are also valid for a free sale of items put up for auction, as well as for all other sales made by the auctioneer. Only natural persons and legal persons with full contractual capacity may take part in auctions, insofar as these persons deal in items of sale while carrying out business or independent activities. Consumers within the meaning of Article 13 of the German Civil Code shall be excluded from taking part in auctions.

2. All items put up for auction will be sold on behalf and for the account of the seller, at respective site with all faults and by exclusion of seller's warranty, and insofar as a newly manufactured item is not in question. The description in the catalogue containing measurements, data and work performance etc. is not binding. We therefore advise you to view thoroughly all items prior to the auction. Liability on the part of the auctioneer for damages resulting from injury to life, body or health shall be excluded, unless this is based on negligent violation of duties on the part of the auctioneer or one of his legal representatives or vicarious agents. Liability shall also be excluded for other forms of damage, unless this is based on gross negligence on the part of the auctioneer or one of his legal representatives or vicarious agents. Following acceptance of the bid complaints relating to patent or hidden defects shall not be entertained. The preceding exclusions relating to warranty shall also apply to specially labelled personal goods (cancelled remainders) put aside for auction. The warranty term for the auctioning and selling of unused goods shall be 1 year following acceptance of the item put up for auction.

3. The auctioneer reserves the right to change the order of the items being put up for auction from that indicated in the catalogue, or to offer individual items together in a package, to split them, or to withdraw items. The auctioneer shall be entitled to exclude certain persons or their agents from the auction.

4. The bidder shall be bound by his bid, while the auctioneer is able to accept a bid subject to the seller's consent. The auctioneer reserves the right to query individual bids or to request that potential buyers make bids. Potential buyers, who are not present at the auction, can enter a written bid. Written bids can only be accepted, if they reach the auctioneer at least one day before the auction starts and are accompanied by a bank-confirmed check for the amount of the bid. The highest bidder will win the auction if no higher bid has been placed even after three calls have been made. The level of any necessary minimum bid (the reserve price) shall be set by the auctioneer at his own free decision. The auctioneer can reject any bid without having to state the reason and also accept a bid subject to the seller's consent. In this case, the bidder shall be bound by his bid for three weeks. Should the bidder not receive unconditional acceptance of his bid within this period of time, then his bid shall expire. Without prejudice to this stipulation, any bid may be rejected for unspecified reasons and acceptance of the bid refused. In this case the bid made directly beforehand shall remain valid and binding. Where any doubts exist relating to the validity of the highest bid, in particular if the person making the highest bid does not wish to have it accepted, or if a doubt exists relating to the awarding of the bid, the auctioneer may

put the item to be auctioned up for sale once again. In each case only the auctioneer's decision shall be binding.

5. When the auctioneer concluded the bidding, the buyer is obliged to take and pay the lot. The risk of accident loss of, damage to, or deterioration of the goods will be transferred to the buyer at the moment when his bid is accepted. Title to the auctioned object will be transferred subject to the proviso that the final price is paid in full.

6. The final bid represents the net price. An auctioneer's commission of 15% will be added to the net price. The statutory Value Added Tax will be levied. The aggregation of the net price, the commission and the VAT will constitute the final price.

7. The person who purchased the goods at auction must pay the purchase price as soon as the bid has been accepted; payment must be made in cash or by cheque. If payment is made by cheque, this must be confirmed by means of a commitment to cash the cheque on the part of a bank permitted to act as a tax guarantor within the Federal Republic of Germany. Should the bid be awarded following submission of a written bid, then the purchase price is due and payable within 5 days following the billing date. The highest bidder shall pay the full purchase price in cash or by check to the auctioneer, immediately after acceptance of the bid. In case of paying by check, the dismantling and removal can only be performed after the check sum has been fully credited.

8. If the parties to the contract of sale are resident in EU Member States, they have to submit an officially confirmed VAT Identification Number. If the parties to the contract of sale are not resident in EU Member States, they have to pay a 19 % security fee, which will be reimbursed as soon as properly stamped original export documents have been received.

9. The buyer has to collect the auctioned goods from the place at which they are located and is under obligation to collect all items within the set time of 3 working days after acceptance of the bid. Dismantling and removal of all items purchased at the auction shall be performed within the fixed period, which is on Monday to Thursday between 08.00 a.m. and 04.00 p.m. and on Friday between 08.00 a.m. and 02.00 p.m. In this respect the buyer's attention is once again expressly drawn to the transferral of risk arising from the stipulations contained in Number 5 of these general terms and conditions of auction. The costs of dismantling and transporting the auctioned items shall be borne by the purchaser and shall take place at his own risk. Costs and risks arising from the dismantling and removal of all items purchased at the auction shall be borne by the buyer. The purchaser shall be legally obliged to accept all auctioned items. If the buyer fails to collect the goods within the set time he shall bear any resultant costs.

10. The stay on the auction/inspection terrain during the full transaction period is at own risk. Smoking is strictly forbidden. The instructions from the IndustrieWert GmbH employees must be heeded.

11. If the auction-buyer seriously and finally refuses acceptance and/ or payment or is in default with payment of the purchase price, the

auctioneer may, at his choice in case that the additional respite of the referring reminder has been effectlessly elapsed, demand fulfilment of the purchase contract or compensation instead of performance. The auction-buyer will be in default, when the period of grace linked with the reminder has expired fruitlessly. If the auctioneer demands fulfilment, he is entitled to the default compensation in addition to the purchase price. This includes, amongst other things, any currency losses, the loss of interest and the cost expenditure for the legal prosecution, as well as the costs of any necessary disassembly and storage of the bought auction goods. Express mention is made here once again of the transfer of risk given by the regulation under number 5 of this provision. Above and beyond this, the auctioneer, instead of demanding performance also has the right, within the scope of compensation payments, to release himself from the duty to perform by auctioning the auctioned item again, §§ 383 (1), 384 BGB (German Civil Code) and demanding the reduced proceeds from the auction-buyer. The rights of the auction-buyer from the earlier knockdown are extinguished by the new knockdown. The auction-buyer is liable for any reduced proceeds, but has no claim to any higher proceeds and will not be allowed to participate in the new auction. Above and beyond that he is deemed as the deliverer in connection with the new auction, with the result that he must pay the usual auction fee in the amount of 15% of the knockdown sum owed by the auction-buyer/deliverer from the proceeds of the new auction, in the manner of a deliverer. Above and beyond that, the auction-buyer/deliverer must pay the costs incurred in connection with the proceeds from the new auction and cash expenses for transport, storage, insertion and personnel costs for auxiliary staff in advance from the proceeds of the auction. The then remaining proceeds are to be offset per date of the actual payment receipt with the compensation claims in accordance with § 367 BGB. The purchase price claim of the auctioneer must have interest paid at the rate of 8% above the base interest rate from the day of the occurrence of the default, including when cheques or bills are presented. The auctioneer can switch from fulfilment to non-fulfilment claim at any time; if he claims compensation due to non-fulfilment, the fulfilment claim will extinguish.

12. The place of execution and adjudication shall be Düsseldorf, as the auctioneer's place of business if the buyer at auction is a registered trader, a legal entity under public law, or special assets under public law, insofar as the contractor is a salesman within the meaning of the German Commercial Code. The preceding stipulation relating to the place of jurisdiction shall also apply to legal actions concerning cheques and bills of exchange, as well as to those bidders/purchasers whose place of residence or place of business is located in a foreign country. All legal relationships arising from the auction shall be subject to the laws of Federal Republic of Germany, to the exclusion of international civil law excluding the United Nations Convention on Contracts for the International Sale of Goods of 11 April 1990.

13. Should a regulation contained in the above auction provision be or become invalid or inexecutable for whatsoever reasons, the validity of the remaining provisions shall not be affected, in as far as they remain meaningful. Invalid or inexecutable provisions are to be replaced by valid or executable provisions which correspond with the obvious or presumed intentions of the parties, and which represent an appropriate regulation.

**INDUSTRIEWERT GMBH**

Louise-Dumont-Straße 25  
D-40211 Düsseldorf  
Tel. +49(0)211-159776-0  
Fax +49(0)211-159776-10  
info@industriewert.de  
www.industriewert.de



**Ab Düsseldorf (Flughafen):**

Autobahn A44 Richtung Velbert, A3, Oberhausen, Köln für ca. 10,6 km folgen. Verlassen Sie die A44 an der Anschlussstelle AS Ratingen-Ost (34) in Richtung Velbert, Ratingen, Wülfrath für ca. 400 m. Biegen Sie rechts auf die Brachter Straße nach Velbert, Wülfrath für ca. 3,3 km. Biegen Sie links auf den Schöllersfeld für ca. 3,6 km. Biegen Sie rechts auf den Südring (B227) für ca. 1,4 km. Biegen Sie rechts in die Wülfrather Straße.

**Coming from Düsseldorf (Airport):**

Autobahn A44 to Velbert, A3, Oberhausen, Köln for approx. 10,6 km. Leave the A44 at AS Ratingen-Ost (34) to Velbert, Ratingen, Wülfrath for approx. 400 m. Turn right into the Brachter Straße to Velbert, Wülfrath for approx. 3,3 km. Turn left into the Schöllersfeld for approx. 3,6 km. Turn right into the Südring (B227) for approx. 1,4 km. Turn right into the Wülfrather Straße.

**HOTELS:**

**Waldhotel Heiligenhaus**

Parkstrasse 38, D - 42579 Heiligenhaus  
Telefon: +49(0)2056/5970  
Telefax: +49(0)2056/597260

**Hotel Haus Talburg**

Ruhrstraße 75, D - 42579 Heiligenhaus  
Telefon: +49(0)2054/7007  
Telefax: + 49(0)2054 872788

Unsere aktuellen Versteigerungstermine finden Sie jederzeit unter [www.industriewert.de](http://www.industriewert.de)

Please find all our auctions on our website under [www.industriewert.de](http://www.industriewert.de)

Technische Daten und sämtliche Angaben sind unverbindlich, Irrtum vorbehalten.  
The specifications are correct to the best of our knowledge, but we cannot be held responsible for any errors or omissions.